

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: swf@nt-rt.ru || сайт: <https://skf.nt-rt.ru/>

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники



Конструкции

Самоустанавливающийся шарикоподшипник – изобретение SKF. Он имеет два ряда шариков и общую вогнутую сферическую дорожку качения на наружном кольце. Эта особенность конструкции обеспечивает самоустанавливаемость подшипника, позволяя ему воспринимать угловые перекосы вала относительно корпуса. Такие подшипники особенно удобны в узлах, где возможны значительные изгибы вала или различные перекосы. Кроме того, самоустанавливающиеся шарикоподшипники имеют самый низкий коэффициент трения из всех подшипников качения, благодаря чему они слабо подвержены нагреву даже при вращении с высокими скоростями.

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники выпускаются в нескольких исполнениях

- открытые подшипники базовой конструкции (→ рис. 1)
- подшипники с уплотнениями (→ рис. 2)
- открытые подшипники с широким внутренним кольцом (→ рис. 3).

Базовая конструкция

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники базовой конструкции могут поставляться как с цилиндрическим, так и с коническим отверстием (конусность 1:12).

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники крупных размеров серий 130 и 139, разработанные для использования в бумагоделательных машинах, могут с успехом использоваться и в других механизмах, где малый коэффициент трения важнее высокой грузоподъемности. Эти подшипники имеют кольцевую канавку и смазочные отверстия во внутреннем кольце (→ рис. 4).

Шарики некоторых подшипников серии 12 и 13 выступают за пределы корпуса. Величины этих выступов указаны в **табл. 1** и должны учитываться при проектировании сопряженных деталей подшипниковых узлов.

Подшипники с уплотнениями

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники также поставляются с контактными уплотнениями на обеих сторонах подшипника – суффикс 2RS1 (→ рис. 5). Эти уплотнения имеют

Рис. 1

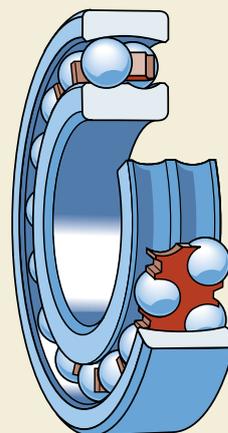


Рис. 2

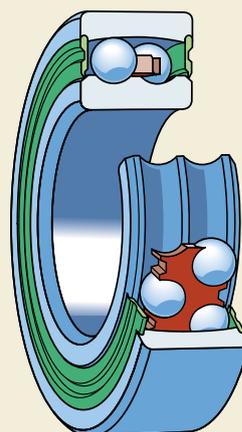


Рис. 3

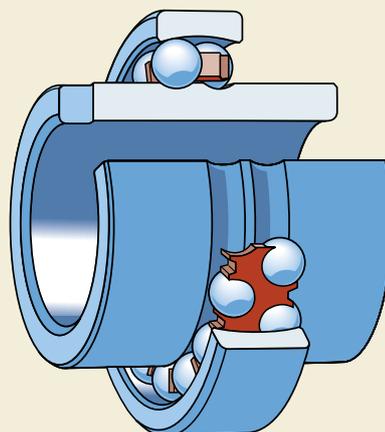


Рис. 4

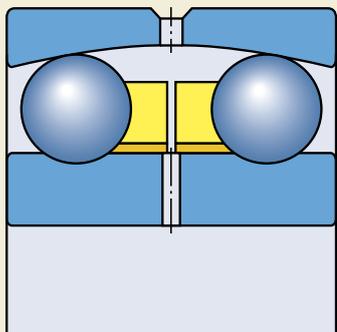
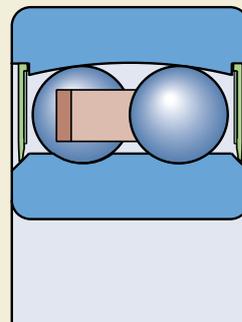


Рис. 5



армирование из листовой стали и изготовлены из масло- и износостойкого бутадиенакрилнитрильного каучука (NBR). Интервал допустимых рабочих температур уплотнений составляет от -40 до $+100$ °С и кратковременно до $+120$ °С. Кромка уплотнения прижимается с небольшим давлением к фаске внутреннего кольца.

В стандартном варианте самоустанавливающиеся шарикоподшипники заполняют пластичной смазкой на литиевой основе, обладающей хорошими антикоррозионными свойствами.

Характеристики стандартной пластичной смазки представлены в **табл. 2**.

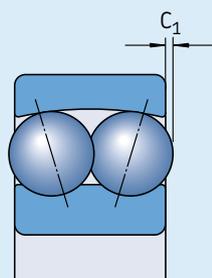
Уплотненные самоустанавливающиеся шарикоподшипники имеют цилиндрическое отверстие, однако некоторые типоразмеры могут поставляться и с коническим отверстием (конусность 1:12).

Примечание

Подшипники с уплотнениями смазаны на весь срок службы и не нуждаются в техническом

Таблица 1

Величины выступа шариков из подшипников



| Подшипник | Выступ C_1 |
|-----------|--------------|
| – | мм |
| 1224 (К) | 1,3 |
| 1226 | 1,4 |
| 1318 (К) | 1 |
| 1319 (К) | 1,5 |
| 1320 (К) | 2,5 |
| 1322 (К) | 2,6 |

Таблица 2

Пластичная смазка, используемая для стандартных самоустанавливающихся шарикоподшипников

| Техническая спецификация | Пластичные смазки SKF | | |
|---|-----------------------|-----------------|-----|
| | MT47 | MT33 | |
| Наружный диаметр подшипника, мм | ≤ 62 | > 62 | |
| Загуститель | литиевое | литиевое | |
| Базовое масло | минеральное | минеральное | |
| Класс консистенции NLGI | 2 | 3 | |
| Рабочая температура, °С ¹⁾ | -30 до $+110$ | -30 до $+120$ | |
| Вязкость базового масла, мм ² /с | | | |
| | при 40 °С | 70 | 98 |
| | при 100 °С | 7,3 | 9,4 |

¹⁾ Диапазон рабочих температур → раздел «Диапазон температур: принцип светофора SKF» стр. 232

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники

обслуживании. В демонтажном состоянии их не следует промывать и нагревать до температуры свыше 80 °С.

Подшипники с широким внутренним кольцом

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники с широким кольцом применяются в качестве опор гладких валов. Отверстия подшипников изготовлены со специальным допуском, который облегчает их монтаж и демонтаж.

Осевая фиксация самоустанавливающихся шарикоподшипников с широким кольцом осуществляется при помощи стопорных винтов (→ рис. 6), которые вставляются в паз на одном из торцов внутреннего кольца и препятствуют его проворачиванию на валу.

При использовании двух самоустанавливающихся шарикоподшипников с широким кольцом в качестве опор одного вала они должны быть расположены таким образом, чтобы пазы внутреннего кольца были направлены друг к другу или в противоположные стороны (→ рис. 7). В противном случае вал будет зафиксирован в осевом направлении только в одну сторону.

Рис. 6

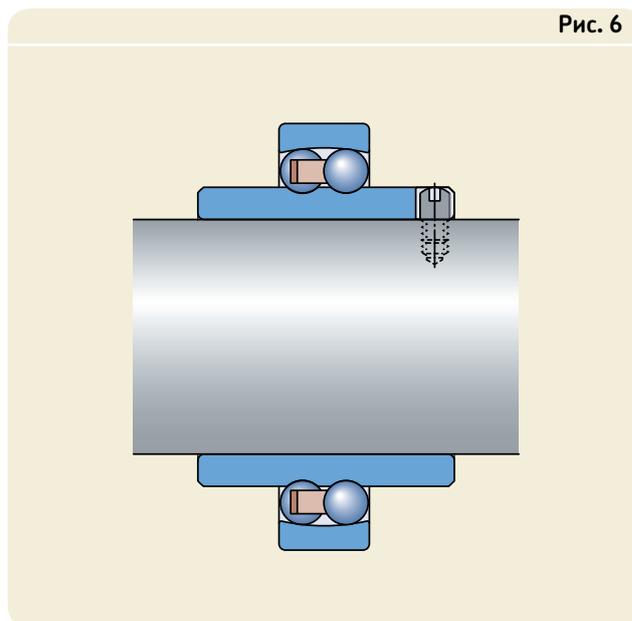
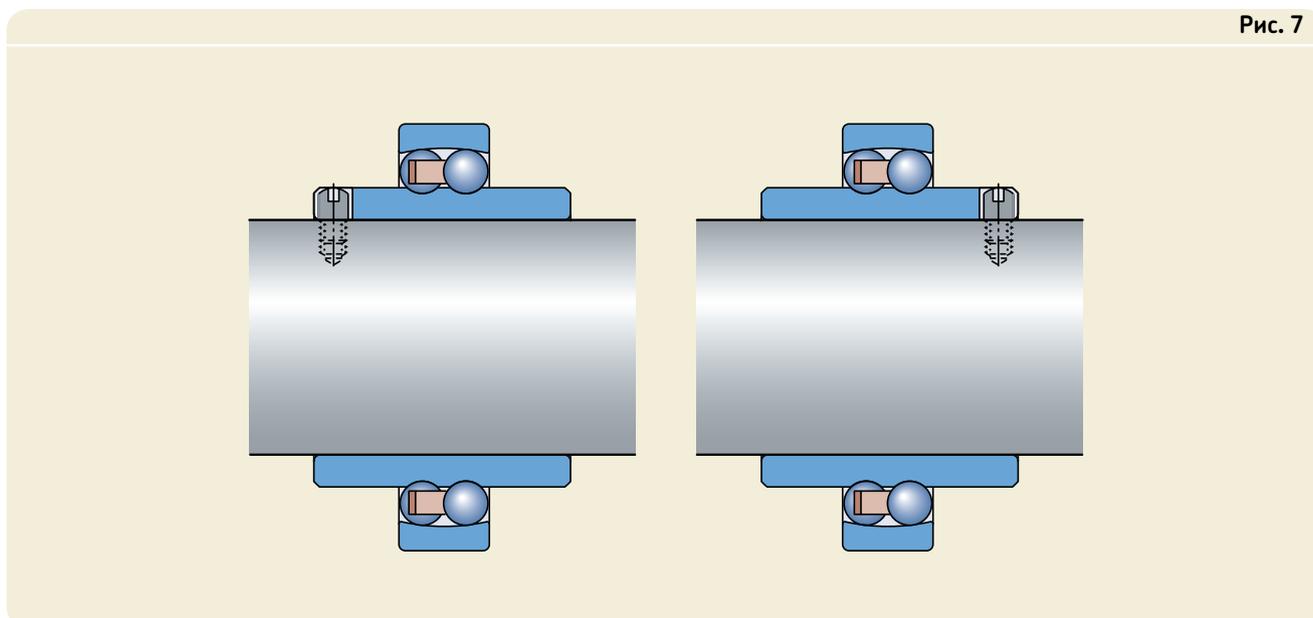


Рис. 7



Подшипники на втулках

Закрепительные и стяжные втулки используются для установки подшипников с коническим отверстием на цилиндрических посадочных местах вала. Они облегчают монтаж и демонтаж подшипника и зачастую позволяют упростить конструкцию подшипникового узла.

Закрепительные втулки (→ рис. 8 и 9) пользуются большим спросом, чем стяжные втулки (→ рис. 10), т.к. они не требуют заплечиков для осевого упора. Поэтому в таблице подшипников на стр. 496 представлены только закрепительные втулки с подшипниками соответствующего размера.

Закрепительные втулки имеют продольный паз и поставляются в комплекте со стопорными гайкой и шайбой. Во избежание повреждения уплотнения закрепительные втулки, предназначенные для монтажа самоустанавливающихся шарикоподшипников с уплотнениями, оборудованы специальной фиксирующей шайбой, имеющей выступ на обращенной к подшипнику стороне (→ рис. 11). Такие закрепительные втулки имеют суффикс С.

Рис. 8

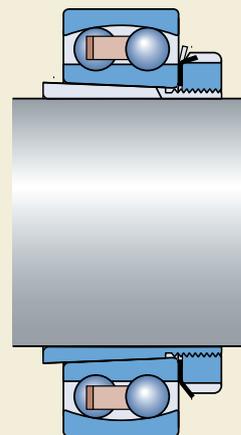


Рис. 9

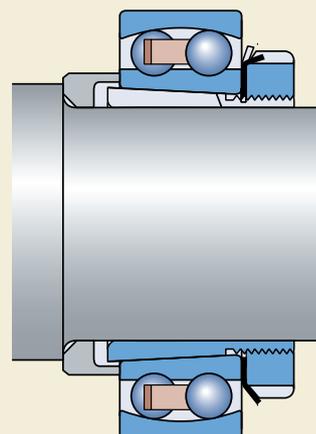


Рис. 11

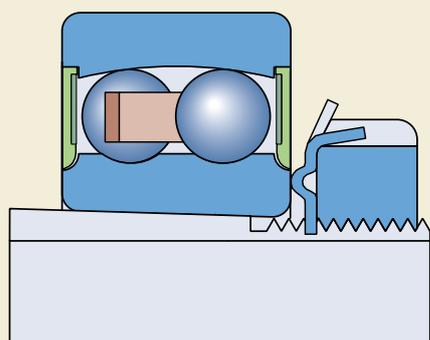
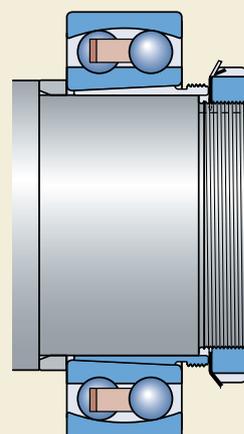


Рис. 10



Комплекты само- устанавливающихся шарикоподшипников

Чтобы упростить комплектацию подшипников требуемыми монтажными принадлежностями, SKF поставляет наборы наиболее востребованных типоразмеров самоустанавливающихся шарикоподшипников и соответствующих крепежных втулок (→ рис. 12).

Монтаж легко выполняется при помощи комплекта ключей для стопорных гаек ТМНН 7 (→ стр. 1070).

Номенклатура данных комплектов представлена в табл. 3.

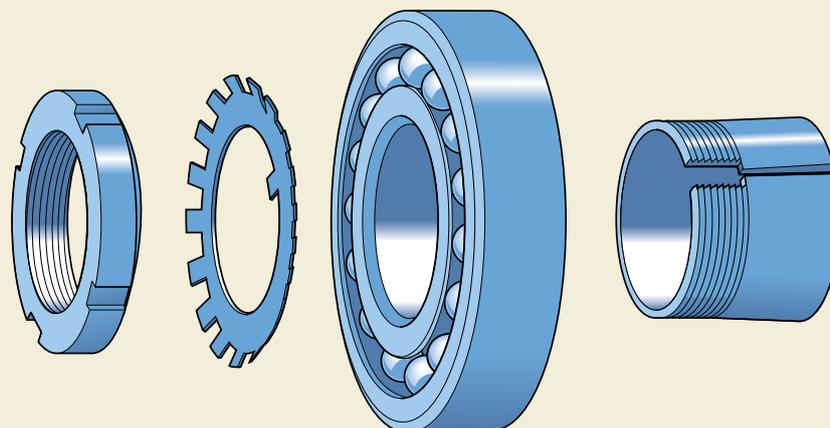
Таблица 3

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники в комплекте с крепежными втулками

| Комплект обозначение | Детали | | Диаметр вала мм |
|----------------------|-----------------------|--------|-----------------|
| | Обозначение Подшипник | Втулка | |
| KAM 1206 | 1206 EКТN9/C3 | H 206 | 25 |
| KAM 1207 | 1207 EКТN9/C3 | H 207 | 30 |
| KAM 1208 | 1208 EКТN9/C3 | H 208 | 35 |
| KAM 1209 | 1209 EКТN9/C3 | H 209 | 40 |
| KAM 1210 | 1210 EКТN9/C3 | H 210 | 45 |
| KAM 1211 | 1211 EКТN9/C3 | H 211 | 50 |

Технические данные приведены в таблице подшипников на стр. 496–499

Рис. 12



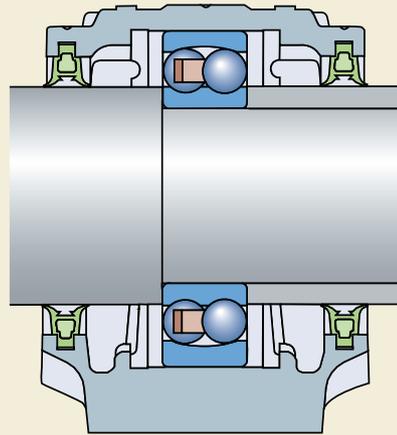
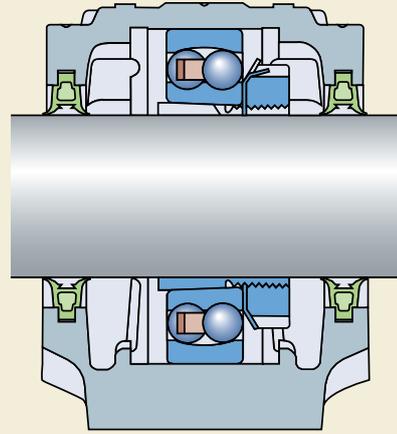
Корпуса подшипников

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники с цилиндрическим или коническим отверстием (в т.ч. на закрепительных втулках) могут монтироваться в корпусах различных типов, включая

- стационарные корпуса типа SNL для серии 2,3, 5 и 6 (→ рис. 13)
- корпуса типа TVN
- фланцевые корпуса 7225(00)
- стационарные корпуса SAF для валов дюймового размера.

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники с широким кольцом могут монтироваться в следующие корпуса специальной конструкции

- корпуса типа TN
- фланцевые корпуса I-1200(00).



Подшипники – основные сведения

Размеры

Основные размеры самоустанавливающихся шарикоподшипников, за исключением подшипников с широким внутренним кольцом, удовлетворяют требованиям стандарта ISO 15:1998. Размеры подшипников с широким внутренним кольцом соответствуют стандарту DIN 630, часть 2, отмененному в 1993 году.

Допуски

Допуски стандартных самоустанавливающихся шарикоподшипников SKF соответствуют нормальному классу точности, за исключением отверстий самоустанавливающихся шарикоподшипников с широким кольцом, которые изготавливаются по допускам JS7.

Величины допусков соответствуют стандарту ISO 492:2002 и представлены в **табл. 3** на **стр. 125**.

Перекося

Конструкция самоустанавливающихся шарикоподшипников позволяет компенсировать угловой перекося одного кольца подшипника относительно другого без ухудшения рабочих характеристик подшипника.

Ориентировочные величины допустимых перекося при нормальных условиях приведены в таблице **табл. 4**. Допустимость указанных максимальных величин перекося зависит от конструкции подшипникового узла и типа уплотнений.

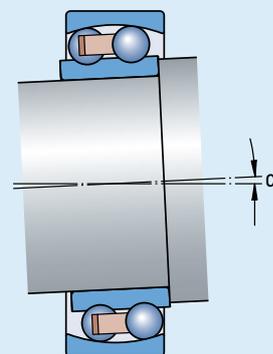
Внутренний зазор

Стандартным для самоустанавливающихся шарикоподшипников является нормальный радиальный внутренний зазор. Кроме того, большинство размеров может поставляться с увеличенным зазором группы C3, а некоторые типоразмеры также с уменьшенным зазором группы C2 или увеличенным группы C4.

Стандартным радиальным внутренним зазором для подшипников серий 130 и 139 является C3.

Таблица 4

Величины допустимого углового перекося

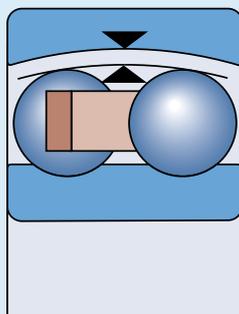


| Подшипники/ серия | Перекося α |
|---|----------------------|
| – | градусы |
| 108, 126, 127, 129, 135 12 (E) 13 (E) | 3 2,5 3 |
| 22 (E) 22 E-2RS1 23 (E) | 2,5 1,5 3 |
| 23 E-2RS1 112 (E) 130, 139 | 1,5 2,5 3 |

Подшипники с широким внутренним кольцом имеют радиальный внутренний зазор, лежащий в пределах C2 – нормальный.

Величины зазоров приведены в **табл. 5** и соответствуют стандарту ISO 5753:1991. Указанные величины зазоров действительны для подшипников в домонтажном состоянии при околонулевой измерительной нагрузке.

Величины радиальных внутренних зазоров самоустанавливающихся шарикоподшипников



| Диаметр отверстия d | | Радиальный внутренний зазор С2 нормальный | | | | С3 | | С4 | |
|---|-----|---|-------|------|-------|------|-------|------|-------|
| | | мин. | макс. | мин. | макс. | мин. | макс. | мин. | макс. |
| свыше | до | мм | | | | | | | |
| | | мкм | | | | | | | |
| Подшипники с цилиндрическим отверстием | | | | | | | | | |
| 2,5 | 6 | 1 | 8 | 5 | 15 | 10 | 20 | 15 | 25 |
| 6 | 10 | 2 | 9 | 6 | 17 | 12 | 25 | 19 | 33 |
| 10 | 14 | 2 | 10 | 6 | 19 | 13 | 26 | 21 | 35 |
| 14 | 18 | 3 | 12 | 8 | 21 | 15 | 28 | 23 | 37 |
| 18 | 24 | 4 | 14 | 10 | 23 | 17 | 30 | 25 | 39 |
| 24 | 30 | 5 | 16 | 11 | 24 | 19 | 35 | 29 | 46 |
| 30 | 40 | 6 | 18 | 13 | 29 | 23 | 40 | 34 | 53 |
| 40 | 50 | 6 | 19 | 14 | 31 | 25 | 44 | 37 | 57 |
| 50 | 65 | 7 | 21 | 16 | 36 | 30 | 50 | 45 | 69 |
| 65 | 80 | 8 | 24 | 18 | 40 | 35 | 60 | 54 | 83 |
| 80 | 100 | 9 | 27 | 22 | 48 | 42 | 70 | 64 | 96 |
| 100 | 120 | 10 | 31 | 25 | 56 | 50 | 83 | 75 | 114 |
| 120 | 140 | 10 | 38 | 30 | 68 | 60 | 100 | 90 | 135 |
| 140 | 150 | – | – | – | – | 70 | 120 | – | – |
| 150 | 180 | – | – | – | – | 80 | 130 | – | – |
| 180 | 200 | – | – | – | – | 90 | 150 | – | – |
| 200 | 220 | – | – | – | – | 100 | 165 | – | – |
| 220 | 240 | – | – | – | – | 110 | 180 | – | – |
| Подшипники с коническим отверстием | | | | | | | | | |
| 18 | 24 | 7 | 17 | 13 | 26 | 20 | 33 | 28 | 42 |
| 24 | 30 | 9 | 20 | 15 | 28 | 23 | 39 | 33 | 50 |
| 30 | 40 | 12 | 24 | 19 | 35 | 29 | 46 | 40 | 59 |
| 40 | 50 | 14 | 27 | 22 | 39 | 33 | 52 | 45 | 65 |
| 50 | 65 | 18 | 32 | 27 | 47 | 41 | 61 | 56 | 80 |
| 65 | 80 | 23 | 39 | 35 | 57 | 50 | 75 | 69 | 98 |
| 80 | 100 | 29 | 47 | 42 | 68 | 62 | 90 | 84 | 116 |
| 100 | 120 | 35 | 56 | 50 | 81 | 75 | 108 | 100 | 139 |

Определение радиального внутреннего зазора см. стр. 137.

Сепараторы

В зависимости от серии и размера самоустанавливающиеся шарикоподшипники снабжаются одним из следующих стандартных типов сепараторов: (→ **рис. 14**)

- цельный штампованный стальной сепаратор, центрируемый по шарикам, **(a)**, без суффикса
- составной штампованный стальной сепаратор, центрируемый по шарикам, **(b)**, без суффикса
- цельный **(c)** или составной сепаратор из стеклонаполненного полиамида 6,6, центрируемый по шарикам, суффикс TN9
- цельный **(c)** или составной сепаратор из полиамида 6,6, центрируемый по шарикам, суффикс TN
- цельный или составной **(d)** механически обработанный латунный сепаратор, центрируемый по шарикам, суффикс M.

Наличие нестандартных сепараторов уточняйте перед размещением заказа в представительстве SKF.

Примечание

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники с сепараторами из полиамида 6,6 могут эксплуатироваться при рабочей температуре до +120 °С. Смазочные материалы, которые обычно используются для подшипников качения, не ухудшают характеристик сепараторов, за исключением нескольких сортов синтетических масел, пластичных смазок на синтетической основе и смазочных материалов, имеющих

высокое содержание антизадирных присадок типа EP и используемых в условиях высоких температур.

Для узлов подшипников, которые постоянно работают в условиях высоких температур или в тяжелых условиях эксплуатации, SKF рекомендует использовать подшипники, укомплектованные штампованными стальными сепараторами или механически обработанными сепараторами из латуни.

Более подробная информация о температурной устойчивости сепараторов и их применении представлена в разделе «Материалы сепараторов», **стр. 140**.

Осевая грузоподъемность

Грузоподъемность самоустанавливающихся подшипников, смонтированных на закрепительной втулке на гладких валах без заплечика, зависит от силы трения между втулкой и валом. Приблизительная величина допустимой осевой нагрузки может быть получена по формуле

$$F_{ap} = 0,003 B d$$

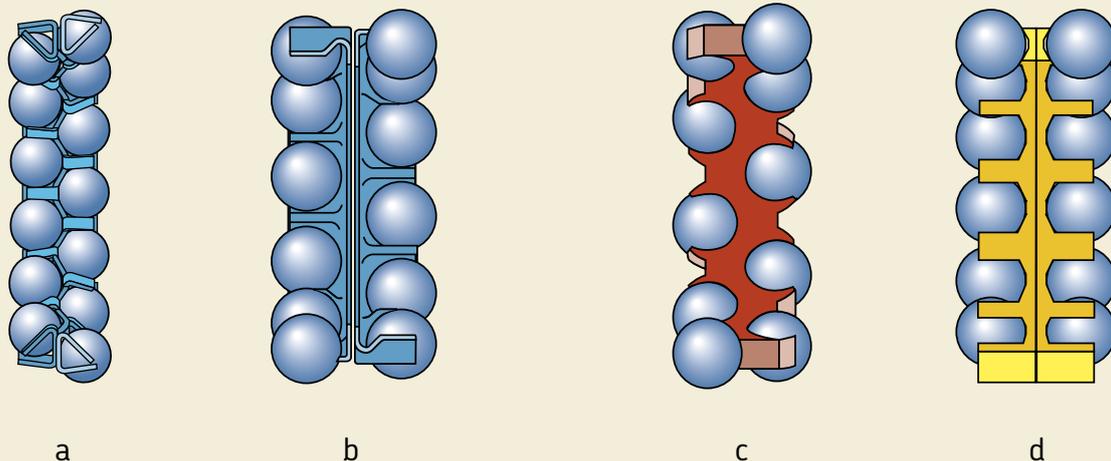
где

F_{ap} = максимальная допустимая осевая нагрузка, кН

B = ширина подшипника, мм

d = диаметр отверстия подшипника, мм

Рис. 14



Минимальная нагрузка

Для обеспечения удовлетворительной работы самоустанавливающихся шарикоподшипников, равно как и всех остальных типов подшипников качения, на них должна воздействовать некоторая минимальная нагрузка. Это особенно важно в тех случаях, когда подшипники вращаются с высокими скоростями, подвергаются воздействию больших ускорений или быстрых изменений направления нагрузки. В таких условиях силы инерции шариков и сепаратора, а также трение в смазочном материале могут оказывать вредное воздействие на условия качения в подшипнике и вызывать проскальзывание шариков, повреждающее дорожки качения.

Необходимая минимальная нагрузка, которая должна быть приложена к самоустанавливающимся шарикоподшипникам, может быть рассчитана по формуле

$$P_m = 0,01 C_0$$

где

P_m = минимальная эквивалентная статическая нагрузка, кН

C_0 = статическая грузоподъемность, кН
(→ таблицы подшипников)

При запуске подшипника в работу в условиях низких температур или использовании высоковязких смазочных материалов могут потребоваться еще большие минимальные нагрузки. Масса деталей, опирающихся на подшипник, вместе с внешними силами, как правило, превосходит необходимую минимальную нагрузку. В противном случае самоустанавливающемуся шарикоподшипнику требуется дополнительная радиальная нагрузка, которая может создаваться путем увеличения натяжения приводного ремня или другими подобными средствами.

Эквивалентная динамическая нагрузка на подшипник

$$P = F_r + Y_1 F_a \quad \text{когда } F_a/F_r \leq e$$

$$P = 0,65 F_r + Y_2 F_a \quad \text{когда } F_a/F_r > e$$

Величины коэффициентов Y_1 , Y_2 и e приведены в таблицах подшипников.

Эквивалентная статическая нагрузка на подшипник

$$P_0 = F_r + Y_0 F_a$$

Величины коэффициента Y_0 приведены в таблицах подшипников.

Дополнительные обозначения

Ниже приводится перечень и значение суффиксов, используемых для обозначения некоторых характеристик самоустанавливающихся шарикоподшипников.

- C3** Радиальный внутренний зазор больше нормального
- E** Оптимизированная внутренняя конструкция
- K** Коническое отверстие, конусность 1:12
- M** Механически обработанный латунный сепаратор, центрируемый по шарикам
- 2RS1** Контактное уплотнение из бутадиенакрилнитрильного каучука (NBR), армированное листовой сталью, с обеих сторон подшипника
- TN** Литой сепаратор из полиамида 6,6, центрируемый по шарикам
- TN9** Литой сепаратор из стеклонаполненного полиамида 6,6, центрируемый по шарикам

Монтаж подшипников с коническим отверстием

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники с коническим отверстием всегда устанавливаются на вал с помощью закрепительной или стяжной втулки по посадке натягом. О величине натяга судят либо по уменьшению внутреннего радиального зазора в подшипнике, либо по осевому перемещению внутреннего кольца по конической шейке втулки.

Используются следующие методы монтажа самоустанавливающихся шарикоподшипников с коническим отверстием:

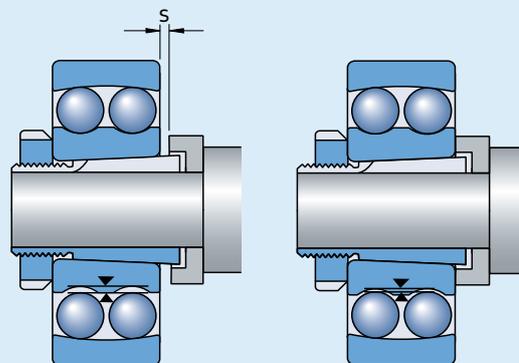
- Измерение уменьшения зазора.
- Измерение угла затяжки стопорной гайки.
- Измерение осевого смещения.

Измерение уменьшения зазора

При установке подшипников базовой конструкции с нормальным радиальным внутренним зазором обычно бывает достаточно проверить величину зазора в процессе монтажа путем проворачивания и покачивания в разных плоскостях наружного кольца. Когда подшипник установлен правильно, его наружное кольцо должно легко вращаться, но оказывать легкое сопротивление при отклонении в сторону. Если это так, то подшипник установлен с надлежащим натягом. Однако в некоторых случаях остаточный внутренний зазор может быть слишком мал, тогда вместо подшипника с нормальным радиальным внутренним зазором следует использовать подшипник с увеличенным зазором группы С3.

Таблица 6

Монтаж самоустанавливающихся шарикоподшипников с коническим отверстием



| Диаметр отверстия d | Угол затяжки α | Осевое смещение s |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| мм | градусы | мм |
| 20 | 80 | 0,22 |
| 25 | 55 | 0,22 |
| 30 | 55 | 0,22 |
| 35 | 70 | 0,30 |
| 40 | 70 | 0,30 |
| 45 | 80 | 0,35 |
| 50 | 80 | 0,35 |
| 55 | 75 | 0,40 |
| 60 | 75 | 0,40 |
| 65 | 80 | 0,40 |
| 70 | 80 | 0,40 |
| 75 | 85 | 0,45 |
| 80 | 85 | 0,45 |
| 85 | 110 | 0,60 |
| 90 | 110 | 0,60 |
| 95 | 110 | 0,60 |
| 100 | 110 | 0,60 |
| 110 | 125 | 0,70 |
| 120 | 125 | 0,70 |

Измерение угла затяжки стопорной гайки

Простой метод правильного монтажа самоустанавливающихся шарикоподшипников с коническим отверстием основан на контроле угла затяжки стопорной гайки α (→ рис. 15). Рекомендуемые величины угла затяжки α приведены в табл. 6.

Перед окончательной затяжкой гайки подшипник следует надеть на коническое посадочное место или втулку таким образом, чтобы вся окружность отверстия подшипника вошла в контакт с посадочной поверхностью вала или втулки. После поворота гайки на заданный угол α подшипник будет установлен на коническую посадочную поверхность втулки с надлежащим натягом. Проверка остаточного зазора производится путем вращения и поворота наружного кольца.

Затем отверните гайку, установите стопорную шайбу и затяните гайку снова.

После затяжки законтрите гайку путем загиба лапки стопорной шайбы в один из пазов гайки.

Измерение осевого смещения

Монтаж подшипников с коническим отверстием может быть произведен путем измерения осевого смещения внутреннего кольца на его посадочном месте. Рекомендуемые величины требуемого осевого смещения приведены в табл. 6.

Для этой цели лучше всего воспользоваться «точным методом монтажа», разработанным компанией SKF. В основе этого метода лежит надежный и простой способ определения начального положения подшипника, которое служит исходной точкой измерения осевого смещения. Для этого используется следующий монтажный инструмент (→ рис. 16)

- гидравлическая гайка SKF типа HMV .. E (a)
- гидравлический насос (b)
- точный манометр (c), рассчитанный на условия монтажа
- индикатор часового типа (d).

Сущность метода состоит в том, что сначала подшипник устанавливается на посадочное

Рис. 15

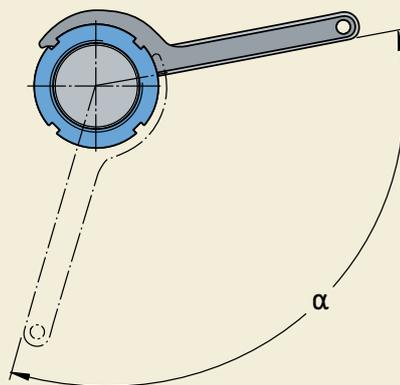
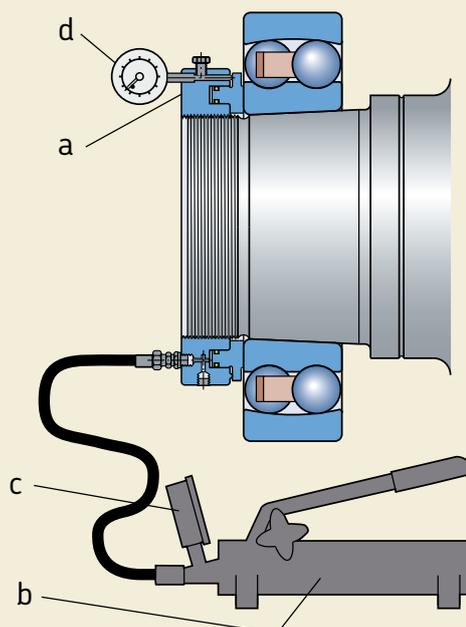


Рис. 16



Самоустанавливающиеся шарикоподшипники

место в начальное положение, которое определяется по величине давления масла в гидравлической гайке, путем его смещения с неопределенного «нулевого» положения (→ рис. 17). Затем подшипник из начального положения смещают гидрогайкой на заданное расстояние в конечное положение. Величину осевого перемещения S_s можно точно определить по индикатору часового типа, установленному на гидравлической гайке.

Специалисты SKF определили величины начального давления масла и осевого смещения для всех типоразмеров подшипников. Данные значения применимы в подшипниковых узлах, соответствующих схемам (→ рис. 18)

- с одной скользящей поверхностью (а и б) или
- с двумя скользящими поверхностями (с).

Дополнительная информация по монтажу

Дополнительную информацию по всем методам монтажа в целом и методу точного монтажа по смещению, разработанному компанией SKF, можно найти

- в методическом пособии «Метод точного монтажа SKF» на CD

Рис. 17

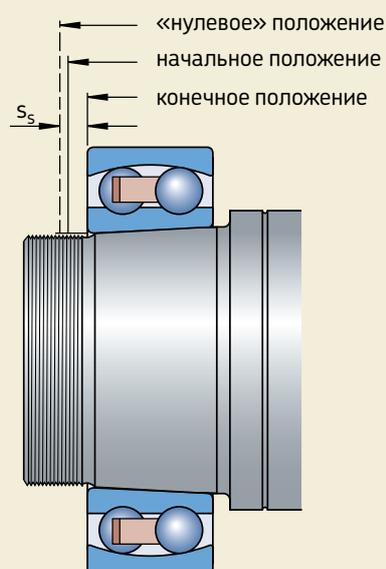
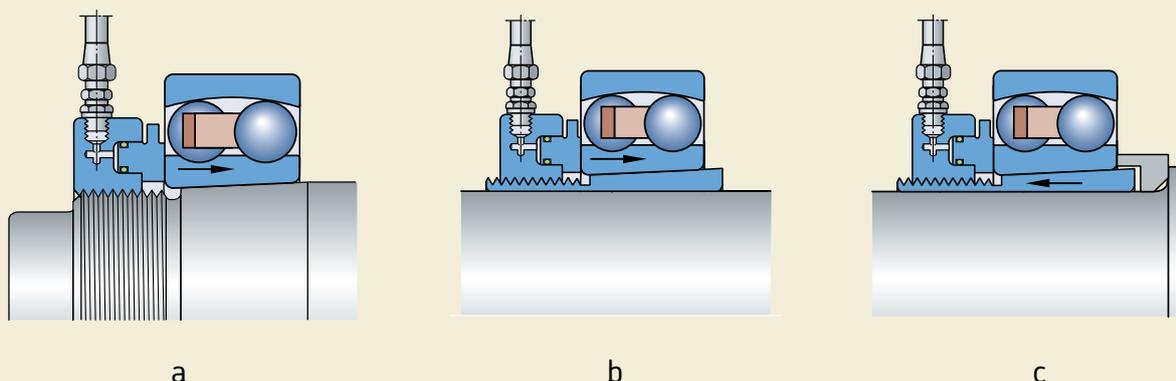
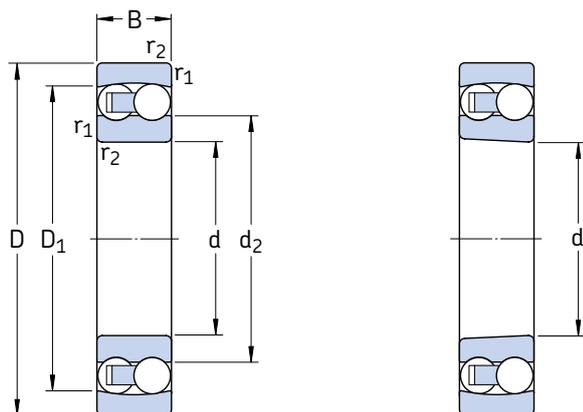


Рис. 18



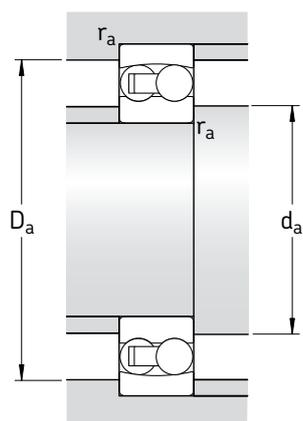
Самоустанавливающиеся шарикоподшипники
d 5 – 25 мм



Цилиндрическое отверстие

Коническое отверстие

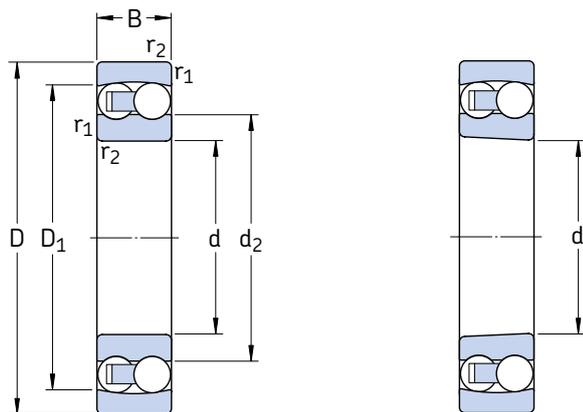
| Основные размеры | | | Грузоподъемность | | Граничная нагрузка по усталости P_u | Частота вращения | | Масса | Обозначение | |
|------------------|----|----|------------------|-------------|--|------------------|------------|-------|---------------------------------------|-----------------------|
| d | D | B | дин. С | стат. C_0 | | номинальная | предельная | | Подшипник с цилиндрическим отверстием | коническим отверстием |
| мм | | | кН | | кН | об/мин | кг | — | | |
| 5 | 19 | 6 | 2,51 | 0,48 | 0,025 | 63 000 | 45 000 | 0,009 | 135 TN9 | — |
| 6 | 19 | 6 | 2,51 | 0,48 | 0,025 | 70 000 | 45 000 | 0,009 | 126 TN9 | — |
| 7 | 22 | 7 | 2,65 | 0,56 | 0,029 | 63 000 | 40 000 | 0,014 | 127 TN9 | — |
| 8 | 22 | 7 | 2,65 | 0,56 | 0,029 | 60 000 | 40 000 | 0,014 | 108 TN9 | — |
| 9 | 26 | 8 | 3,90 | 0,82 | 0,043 | 60 000 | 38 000 | 0,022 | 129 TN9 | — |
| 10 | 30 | 9 | 5,53 | 1,18 | 0,061 | 56 000 | 36 000 | 0,034 | 1200 ETN9 | — |
| | 30 | 14 | 8,06 | 1,73 | 0,090 | 50 000 | 34 000 | 0,047 | 2200 ETN9 | — |
| 12 | 32 | 10 | 6,24 | 1,43 | 0,072 | 50 000 | 32 000 | 0,040 | 1201 ETN9 | — |
| | 32 | 14 | 8,52 | 1,90 | 0,098 | 45 000 | 30 000 | 0,053 | 2201 ETN9 | — |
| | 37 | 12 | 9,36 | 2,16 | 0,12 | 40 000 | 28 000 | 0,067 | 1301 ETN9 | — |
| | 37 | 17 | 11,7 | 2,70 | 0,14 | 38 000 | 28 000 | 0,095 | 2301 | — |
| 15 | 35 | 11 | 7,41 | 1,76 | 0,09 | 45 000 | 28 000 | 0,049 | 1202 ETN9 | — |
| | 35 | 14 | 8,71 | 2,04 | 0,11 | 38 000 | 26 000 | 0,060 | 2202 ETN9 | — |
| | 42 | 13 | 10,8 | 2,60 | 0,14 | 34 000 | 24 000 | 0,094 | 1302 ETN9 | — |
| | 42 | 17 | 11,9 | 2,90 | 0,15 | 32 000 | 24 000 | 0,12 | 2302 | — |
| 17 | 40 | 12 | 8,84 | 2,20 | 0,12 | 38 000 | 24 000 | 0,073 | 1203 ETN9 | — |
| | 40 | 16 | 10,6 | 2,55 | 0,14 | 34 000 | 24 000 | 0,088 | 2203 ETN9 | — |
| | 47 | 14 | 12,7 | 3,40 | 0,18 | 28 000 | 20 000 | 0,12 | 1303 ETN9 | — |
| | 47 | 19 | 14,6 | 3,55 | 0,19 | 30 000 | 22 000 | 0,16 | 2303 | — |
| 20 | 47 | 14 | 12,7 | 3,4 | 0,18 | 32 000 | 20 000 | 0,12 | 1204 ETN9 | 1204 EKTN9 |
| | 47 | 18 | 16,8 | 4,15 | 0,22 | 28 000 | 20 000 | 0,14 | 2204 ETN9 | — |
| | 52 | 15 | 14,3 | 4 | 0,21 | 26 000 | 18 000 | 0,16 | 1304 ETN9 | — |
| | 52 | 21 | 18,2 | 4,75 | 0,24 | 26 000 | 19 000 | 0,22 | 2304 TN | — |
| 25 | 52 | 15 | 14,3 | 4 | 0,21 | 28 000 | 18 000 | 0,14 | 1205 ETN9 | 1205 EKTN9 |
| | 52 | 18 | 16,8 | 4,4 | 0,23 | 26 000 | 18 000 | 0,16 | 2205 ETN9 | 2205 EKTN9 |
| | 62 | 17 | 19 | 5,4 | 0,28 | 22 000 | 15 000 | 0,26 | 1305 ETN9 | 1305 EKTN9 |
| | 62 | 24 | 27 | 7,1 | 0,37 | 22 000 | 16 000 | 0,34 | 2305 ETN9 | — |



| Размеры | | | | Размеры сопряженных деталей | | | Расчетные коэффициенты | | | |
|-----------|---------------------|---------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|
| d | d ₂ ~ | D ₁ ~ | r _{1,2} МИН. | d _a МИН. | D _a МАКС. | r _a МАКС. | e | Y ₁ | Y ₂ | Y ₀ |
| ММ | | | | ММ | | | — | | | |
| 5 | 10,3 | 15,4 | 0,3 | 7,4 | 16,6 | 0,3 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| 6 | 10,3 | 15,4 | 0,3 | 8,4 | 16,6 | 0,3 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| 7 | 12,6 | 17,6 | 0,3 | 9,4 | 19,6 | 0,3 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| 8 | 12,6 | 17,6 | 0,3 | 10,4 | 19,6 | 0,3 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| 9 | 14,8 | 21,1 | 0,3 | 11,4 | 23,6 | 0,3 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| 10 | 16,7 | 24,4 | 0,6 | 14,2 | 25,8 | 0,6 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| | 15,3 | 24,3 | 0,6 | 14,2 | 25,8 | 0,6 | 0,54 | 1,15 | 1,8 | 1,3 |
| 12 | 18,2 | 26,4 | 0,6 | 16,2 | 27,8 | 0,6 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| | 17,5 | 26,5 | 0,6 | 16,2 | 27,8 | 0,6 | 0,50 | 1,25 | 2 | 1,3 |
| | 20 | 30,8 | 1 | 17,6 | 31,4 | 1 | 0,35 | 1,8 | 2,8 | 1,8 |
| | 18,6 | 31 | 1 | 17,6 | 31,4 | 1 | 0,60 | 1,05 | 1,6 | 1,1 |
| 15 | 21,2 | 29,6 | 0,6 | 19,2 | 30,8 | 0,6 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| | 20,9 | 30,2 | 0,6 | 19,2 | 30,8 | 0,6 | 0,43 | 1,5 | 2,3 | 1,6 |
| | 23,9 | 35,3 | 1 | 20,6 | 36,4 | 1 | 0,31 | 2 | 3,1 | 2,2 |
| | 23,2 | 35,2 | 1 | 20,6 | 36,4 | 1 | 0,52 | 1,2 | 1,9 | 1,3 |
| 17 | 24 | 33,6 | 0,6 | 21,2 | 35,8 | 0,6 | 0,31 | 2 | 3,1 | 2,2 |
| | 23,8 | 34,1 | 0,6 | 21,2 | 35,8 | 0,6 | 0,43 | 1,5 | 2,3 | 1,6 |
| | 28,9 | 41 | 1 | 22,6 | 41,4 | 1 | 0,30 | 2,1 | 3,3 | 2,2 |
| | 25,8 | 39,4 | 1 | 22,6 | 41,4 | 1 | 0,52 | 1,2 | 1,9 | 1,3 |
| 20 | 28,9 | 41 | 1 | 25,6 | 41,4 | 1 | 0,30 | 2,1 | 3,3 | 2,2 |
| | 27,4 | 41 | 1 | 25,6 | 41,4 | 1 | 0,40 | 1,6 | 2,4 | 1,6 |
| | 33,3 | 45,6 | 1,1 | 27 | 45 | 1 | 0,28 | 2,2 | 3,5 | 2,5 |
| | 28,8 | 43,7 | 1,1 | 27 | 45 | 1 | 0,52 | 1,2 | 1,9 | 1,3 |
| 25 | 33,3 | 45,6 | 1 | 30,6 | 46,4 | 1 | 0,28 | 2,2 | 3,5 | 2,5 |
| | 32,3 | 46,1 | 1 | 30,6 | 46,4 | 1 | 0,35 | 1,8 | 2,8 | 1,8 |
| | 37,8 | 52,5 | 1,1 | 32 | 55 | 1 | 0,28 | 2,2 | 3,5 | 2,5 |
| | 35,5 | 53,5 | 1,1 | 32 | 55 | 1 | 0,44 | 1,4 | 2,2 | 1,4 |

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники

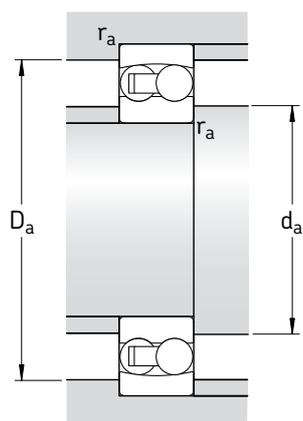
d 30 – 65 мм



Цилиндрическое отверстие

Коническое отверстие

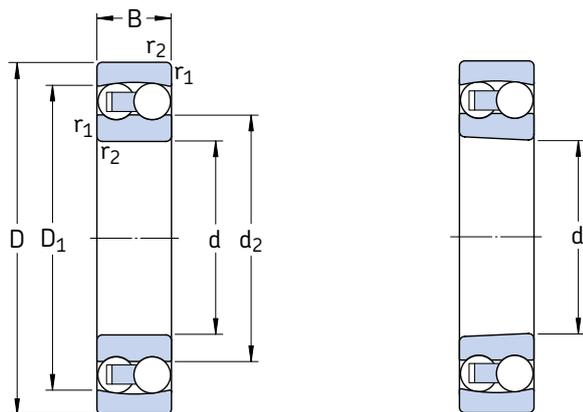
| Основные размеры | | | Грузоподъемность | | Граничная нагрузка по усталости P_u | Частота вращения | | Масса | Обозначение | |
|------------------|-----|----|------------------|-------------|--|------------------|------------|-------|---------------------------------------|-----------------------|
| d | D | B | дин. С | стат. C_0 | | номинальная | предельная | | Подшипник с цилиндрическим отверстием | коническим отверстием |
| мм | | | кН | | кН | об/мин | | кг | — | |
| 30 | 62 | 16 | 15,6 | 4,65 | 0,24 | 24 000 | 15 000 | 0,22 | 1206 ETN9 | 1206 EKTN9 |
| | 62 | 20 | 23,8 | 6,7 | 0,35 | 22 000 | 15 000 | 0,26 | 2206 ETN9 | 2206 EKTN9 |
| | 72 | 19 | 22,5 | 6,8 | 0,36 | 19 000 | 13 000 | 0,39 | 1306 ETN9 | 1306 EKTN9 |
| | 72 | 27 | 31,2 | 8,8 | 0,45 | 18 000 | 13 000 | 0,50 | 2306 | 2306 K |
| 35 | 72 | 17 | 19 | 6 | 0,31 | 20 000 | 13 000 | 0,32 | 1207 ETN9 | 1207 EKTN9 |
| | 72 | 23 | 30,7 | 8,8 | 0,46 | 18 000 | 12 000 | 0,40 | 2207 ETN9 | 2207 EKTN9 |
| | 80 | 21 | 26,5 | 8,5 | 0,43 | 16 000 | 11 000 | 0,51 | 1307 ETN9 | 1307 EKTN9 |
| | 80 | 31 | 39,7 | 11,2 | 0,59 | 16 000 | 12 000 | 0,68 | 2307 ETN9 | 2307 EKTN9 |
| 40 | 80 | 18 | 19,9 | 6,95 | 0,36 | 18 000 | 11 000 | 0,42 | 1208 ETN9 | 1208 EKTN9 |
| | 80 | 23 | 31,9 | 10 | 0,51 | 16 000 | 11 000 | 0,51 | 2208 ETN9 | 2208 EKTN9 |
| | 90 | 23 | 33,8 | 11,2 | 0,57 | 14 000 | 9 500 | 0,68 | 1308 ETN9 | 1308 EKTN9 |
| | 90 | 33 | 54 | 16 | 0,82 | 14 000 | 10 000 | 0,93 | 2308 ETN9 | 2308 EKTN9 |
| 45 | 85 | 19 | 22,9 | 7,8 | 0,40 | 17 000 | 11 000 | 0,47 | 1209 ETN9 | 1209 EKTN9 |
| | 85 | 23 | 32,5 | 10,6 | 0,54 | 15 000 | 10 000 | 0,55 | 2209 ETN9 | 2209 EKTN9 |
| | 100 | 25 | 39 | 13,4 | 0,70 | 12 000 | 8 500 | 0,96 | 1309 ETN9 | 1309 EKTN9 |
| | 100 | 36 | 63,7 | 19,3 | 1 | 13 000 | 9 000 | 1,25 | 2309 ETN9 | 2309 EKTN9 |
| 50 | 90 | 20 | 26,5 | 9,15 | 0,48 | 16 000 | 10 000 | 0,53 | 1210 ETN9 | 1210 EKTN9 |
| | 90 | 23 | 33,8 | 11,2 | 0,57 | 14 000 | 9 500 | 0,60 | 2210 ETN9 | 2210 EKTN9 |
| | 110 | 27 | 43,6 | 14 | 0,72 | 12 000 | 8 000 | 1,20 | 1310 ETN9 | 1310 EKTN9 |
| | 110 | 40 | 63,7 | 20 | 1,04 | 14 000 | 9 500 | 1,65 | 2310 | 2310 K |
| 55 | 100 | 21 | 27,6 | 10,6 | 0,54 | 14 000 | 9 000 | 0,71 | 1211 ETN9 | 1211 EKTN9 |
| | 100 | 25 | 39 | 13,4 | 0,70 | 12 000 | 8 500 | 0,81 | 2211 ETN9 | 2211 EKTN9 |
| | 120 | 29 | 50,7 | 18 | 0,92 | 11 000 | 7 500 | 1,60 | 1311 ETN9 | 1311 EKTN9 |
| | 120 | 43 | 76,1 | 24 | 1,25 | 11 000 | 7 500 | 2,10 | 2311 | 2311 K |
| 60 | 110 | 22 | 31,2 | 12,2 | 0,62 | 12 000 | 8 500 | 0,90 | 1212 ETN9 | 1212 EKTN9 |
| | 110 | 28 | 48,8 | 17 | 0,88 | 11 000 | 8 000 | 1,10 | 2212 ETN9 | 2212 EKTN9 |
| | 130 | 31 | 58,5 | 22 | 1,12 | 9 000 | 6 300 | 1,95 | 1312 ETN9 | 1312 EKTN9 |
| | 130 | 46 | 87,1 | 28,5 | 1,46 | 9 500 | 7 000 | 2,60 | 2312 | 2312 K |
| 65 | 120 | 23 | 35,1 | 14 | 0,72 | 11 000 | 7 000 | 1,15 | 1213 ETN9 | 1213 EKTN9 |
| | 120 | 31 | 57,2 | 20 | 1,02 | 10 000 | 7 000 | 1,45 | 2213 ETN9 | 2213 EKTN9 |
| | 140 | 33 | 65 | 25,5 | 1,25 | 8 500 | 6 000 | 2,45 | 1313 ETN9 | 1313 EKTN9 |
| | 140 | 48 | 95,6 | 32,5 | 1,66 | 9 000 | 6 300 | 3,25 | 2313 | 2313 K |



| Размеры | | | | Размеры сопряженных деталей | | | Расчетные коэффициенты | | | |
|-----------|----------------|----------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|
| d | d ₂ | D ₁ | r _{1,2} мин. | d _a мин. | D _a макс. | r _a макс. | e | Y ₁ | Y ₂ | Y ₀ |
| мм | | | | мм | | | — | | | |
| 30 | 40,1 | 53 | 1 | 35,6 | 56,4 | 1 | 0,25 | 2,5 | 3,9 | 2,5 |
| | 38,8 | 55 | 1 | 35,6 | 56,4 | 1 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| | 44,9 | 60,9 | 1,1 | 37 | 65 | 1 | 0,25 | 2,5 | 3,9 | 2,5 |
| | 41,7 | 60,9 | 1,1 | 37 | 65 | 1 | 0,44 | 1,4 | 2,2 | 1,4 |
| 35 | 47 | 62,3 | 1,1 | 42 | 65 | 1 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 45,3 | 64,2 | 1,1 | 42 | 65 | 1 | 0,31 | 2 | 3,1 | 2,2 |
| | 51,5 | 69,5 | 1,5 | 44 | 71 | 1,5 | 0,25 | 2,5 | 3,9 | 2,5 |
| | 46,5 | 68,4 | 1,5 | 44 | 71 | 1,5 | 0,46 | 1,35 | 2,1 | 1,4 |
| 40 | 53,6 | 68,8 | 1,1 | 47 | 73 | 1 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 52,4 | 71,6 | 1,1 | 47 | 73 | 1 | 0,28 | 2,2 | 3,5 | 2,5 |
| | 61,5 | 81,5 | 1,5 | 49 | 81 | 1,5 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 53,7 | 79,2 | 1,5 | 49 | 81 | 1,5 | 0,40 | 1,6 | 2,4 | 1,6 |
| 45 | 57,5 | 73,7 | 1,1 | 52 | 78 | 1 | 0,21 | 3 | 4,6 | 3,2 |
| | 55,3 | 74,6 | 1,1 | 52 | 78 | 1 | 0,26 | 2,4 | 3,7 | 2,5 |
| | 67,7 | 89,5 | 1,5 | 54 | 91 | 1,5 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 60,1 | 87,4 | 1,5 | 54 | 91 | 1,5 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| 50 | 61,7 | 79,5 | 1,1 | 57 | 83 | 1 | 0,21 | 3 | 4,6 | 3,2 |
| | 61,5 | 81,5 | 1,1 | 57 | 83 | 1 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 70,3 | 95 | 2 | 61 | 99 | 2 | 0,24 | 2,6 | 4,1 | 2,8 |
| | 65,8 | 94,4 | 2 | 61 | 99 | 2 | 0,43 | 1,5 | 2,3 | 1,6 |
| 55 | 70,1 | 88,4 | 1,5 | 64 | 91 | 1,5 | 0,19 | 3,3 | 5,1 | 3,6 |
| | 67,7 | 89,5 | 1,5 | 64 | 91 | 1,5 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 77,7 | 104 | 2 | 66 | 109 | 2 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 72 | 103 | 2 | 66 | 109 | 2 | 0,40 | 1,6 | 2,4 | 1,6 |
| 60 | 78 | 97,6 | 1,5 | 69 | 101 | 1,5 | 0,19 | 3,3 | 5,1 | 3,6 |
| | 74,5 | 98,6 | 1,5 | 69 | 101 | 1,5 | 0,24 | 2,6 | 4,1 | 2,8 |
| | 91,6 | 118 | 2,1 | 72 | 118 | 2 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 76,9 | 112 | 2,1 | 72 | 118 | 2 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| 65 | 85,3 | 106 | 1,5 | 74 | 111 | 1,5 | 0,18 | 3,5 | 5,4 | 3,6 |
| | 80,7 | 107 | 1,5 | 74 | 111 | 1,5 | 0,24 | 2,6 | 4,1 | 2,8 |
| | 99 | 127 | 2,1 | 77 | 128 | 2 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 85,5 | 122 | 2,1 | 77 | 128 | 2 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники

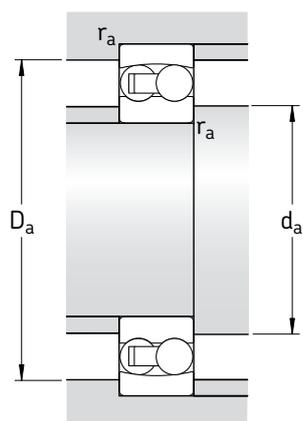
d 70 – 120 мм



Цилиндрическое отверстие

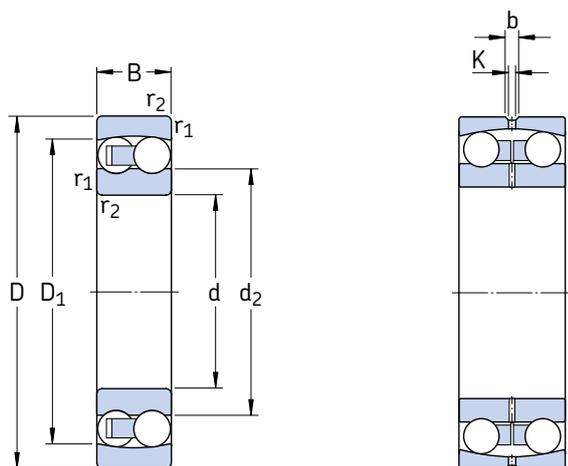
Коническое отверстие

| Основные размеры | | | Грузоподъемность | | Граничная нагрузка по усталости P_u | Частота вращения | | Масса | Обозначение | |
|------------------|-----|----|------------------|-------------|--|------------------|------------|-------|---------------------------------------|-----------------------|
| d | D | B | дин. C | стат. C_0 | | номинальная | предельная | | Подшипник с цилиндрическим отверстием | коническим отверстием |
| мм | | | кН | | кН | об/мин | | кг | — | |
| 70 | 125 | 24 | 35,8 | 14,6 | 0,75 | 11 000 | 7 000 | 1,25 | 1214 ETN9 | — |
| | 125 | 31 | 44,2 | 17 | 0,88 | 10 000 | 6 700 | 1,50 | 2214 | — |
| | 150 | 35 | 74,1 | 27,5 | 1,34 | 8 500 | 6 000 | 3,00 | 1314 | — |
| | 150 | 51 | 111 | 37,5 | 1,86 | 8 000 | 6 000 | 3,90 | 2314 | — |
| 75 | 130 | 25 | 39 | 15,6 | 0,80 | 10 000 | 6 700 | 1,35 | 1215 | 1215 K |
| | 130 | 31 | 58,5 | 22 | 1,12 | 9 000 | 6 300 | 1,60 | 2215 ETN9 | 2215 EKTN9 |
| | 160 | 37 | 79,3 | 30 | 1,43 | 8 000 | 5 600 | 3,55 | 1315 | 1315 K |
| | 160 | 55 | 124 | 43 | 2,04 | 7 500 | 5 600 | 4,70 | 2315 | 2315 K |
| 80 | 140 | 26 | 39,7 | 17 | 0,83 | 9 500 | 6 000 | 1,65 | 1216 | 1216 K |
| | 140 | 33 | 65 | 25,5 | 1,25 | 8 500 | 6 000 | 2,00 | 2216 ETN9 | 2216 EKTN9 |
| | 170 | 39 | 88,4 | 33,5 | 1,50 | 7 500 | 5 300 | 4,20 | 1316 | 1316 K |
| | 170 | 58 | 135 | 49 | 2,24 | 7 000 | 5 300 | 6,10 | 2316 | 2316 K |
| 85 | 150 | 28 | 48,8 | 20,8 | 0,98 | 9 000 | 5 600 | 2,05 | 1217 | 1217 K |
| | 150 | 36 | 58,5 | 23,6 | 1,12 | 8 000 | 5 600 | 2,50 | 2217 | 2217 K |
| | 180 | 41 | 97,5 | 38 | 1,70 | 7 000 | 4 800 | 5,00 | 1317 | 1317 K |
| | 180 | 60 | 140 | 51 | 2,28 | 6 700 | 4 800 | 7,05 | 2317 | 2317 K |
| 90 | 160 | 30 | 57,2 | 23,6 | 1,08 | 8 500 | 5 300 | 2,50 | 1218 | 1218 K |
| | 160 | 40 | 70,2 | 28,5 | 1,32 | 7 500 | 5 300 | 3,40 | 2218 | 2218 K |
| | 190 | 43 | 117 | 44 | 1,93 | 6 700 | 4 500 | 5,80 | 1318 | 1318 K |
| | 190 | 64 | 153 | 57 | 2,50 | 6 300 | 4 500 | 8,45 | 2318 M | 2318 KM |
| 95 | 170 | 32 | 63,7 | 27 | 1,20 | 8 000 | 5 000 | 3,10 | 1219 | 1219 K |
| | 170 | 43 | 83,2 | 34,5 | 1,53 | 7 000 | 5 000 | 4,10 | 2219 M | 2219 KM |
| | 200 | 45 | 133 | 51 | 2,16 | 6 300 | 4 300 | 6,70 | 1319 | 1319 K |
| | 200 | 67 | 165 | 64 | 2,75 | 6 000 | 4 500 | 9,80 | 2319 M | — |
| 100 | 180 | 34 | 68,9 | 30 | 1,29 | 7 500 | 4 800 | 3,70 | 1220 | 1220 K |
| | 180 | 46 | 97,5 | 40,5 | 1,76 | 6 700 | 4 800 | 5,00 | 2220 M | 2220 KM |
| | 215 | 47 | 143 | 57 | 2,36 | 6 000 | 4 000 | 8,30 | 1320 | 1320 K |
| | 215 | 73 | 190 | 80 | 3,25 | 5 600 | 4 000 | 12,5 | 2320 M | 2320 KM |
| 110 | 200 | 38 | 88,4 | 39 | 1,60 | 6 700 | 4 300 | 5,15 | 1222 | 1222 K |
| | 200 | 53 | 124 | 52 | 2,12 | 6 000 | 4 300 | 7,10 | 2222 M | 2222 KM |
| | 240 | 50 | 163 | 72 | 2,75 | 5 300 | 3 600 | 12,0 | 1322 M | 1322 KM |
| 120 | 215 | 42 | 119 | 53 | 2,12 | 6 300 | 4 000 | 6,75 | 1224 M | 1224 KM |

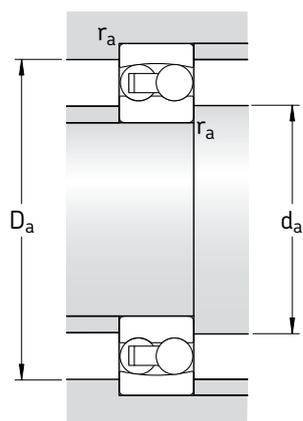


| Размеры | | | Размеры сопряженных деталей | | | | Расчетные коэффициенты | | | |
|------------|----------------|----------------|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|
| d | d ₂ | D ₁ | r _{1,2} | d _a | D _a | r _a | e | Y ₁ | Y ₂ | Y ₀ |
| мм | ~ | ~ | МИН. | МИН. | МАКС. | МАКС. | — | | | |
| 70 | 87,4 | 109 | 1,5 | 79 | 116 | 1,5 | 0,18 | 3,5 | 5,4 | 3,6 |
| | 87,5 | 111 | 1,5 | 79 | 116 | 1,5 | 0,27 | 2,3 | 3,6 | 2,5 |
| | 97,7 | 129 | 2,1 | 82 | 138 | 2 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 91,6 | 130 | 2,1 | 82 | 138 | 2 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |
| 75 | 93 | 116 | 1,5 | 84 | 121 | 1,5 | 0,17 | 3,7 | 5,7 | 4 |
| | 91,6 | 118 | 1,5 | 84 | 121 | 1,5 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 104 | 138 | 2,1 | 87 | 148 | 2 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 97,8 | 139 | 2,1 | 87 | 148 | 2 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |
| 80 | 101 | 125 | 2 | 91 | 129 | 2 | 0,16 | 3,9 | 6,1 | 4 |
| | 99 | 127 | 2 | 91 | 129 | 2 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 109 | 147 | 2,1 | 92 | 158 | 2 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 104 | 148 | 2,1 | 92 | 158 | 2 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |
| 85 | 107 | 134 | 2 | 96 | 139 | 2 | 0,17 | 3,7 | 5,7 | 4 |
| | 105 | 133 | 2 | 96 | 139 | 2 | 0,25 | 2,5 | 3,9 | 2,5 |
| | 117 | 155 | 3 | 99 | 166 | 2,5 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 115 | 157 | 3 | 99 | 166 | 2,5 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |
| 90 | 112 | 142 | 2 | 101 | 149 | 2 | 0,17 | 3,7 | 5,7 | 4 |
| | 112 | 142 | 2 | 101 | 149 | 2 | 0,27 | 2,3 | 3,6 | 2,5 |
| | 122 | 165 | 3 | 104 | 176 | 2,5 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 121 | 164 | 3 | 104 | 176 | 2,5 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |
| 95 | 120 | 151 | 2,1 | 107 | 158 | 2 | 0,17 | 3,7 | 5,7 | 4 |
| | 118 | 151 | 2,1 | 107 | 158 | 2 | 0,27 | 2,3 | 3,6 | 2,5 |
| | 127 | 174 | 3 | 109 | 186 | 2,5 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 128 | 172 | 3 | 109 | 186 | 2,5 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |
| 100 | 127 | 159 | 2,1 | 112 | 168 | 2 | 0,17 | 3,7 | 5,7 | 4 |
| | 124 | 160 | 2,1 | 112 | 168 | 2 | 0,27 | 2,3 | 3,6 | 2,5 |
| | 136 | 185 | 3 | 114 | 201 | 2,5 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 135 | 186 | 3 | 114 | 201 | 2,5 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |
| 110 | 140 | 176 | 2,1 | 122 | 188 | 2 | 0,17 | 3,7 | 5,7 | 4 |
| | 137 | 177 | 2,1 | 122 | 188 | 2 | 0,28 | 2,2 | 3,5 | 2,5 |
| | 154 | 206 | 3 | 124 | 226 | 2,5 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| 120 | 149 | 190 | 2,1 | 132 | 203 | 2 | 0,19 | 3,3 | 5,1 | 3,6 |

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники
d 130 – 240 мм

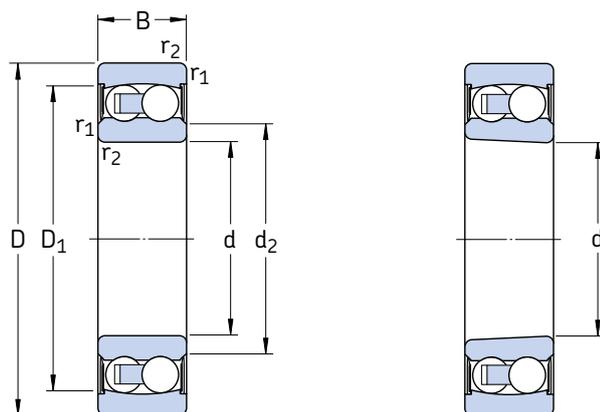


| Основные размеры | | | Грузоподъемность | | Граничная нагрузка по усталости P_u | Частота вращения | | Масса | Обозначение |
|------------------|-----|----|------------------|----------------|--|------------------|-----------------|-------|---------------|
| d | D | B | дин. C | стат. C_0 | | номиналь- ная | предель- ная | | |
| мм | | | кН | | кН | об/мин | | кг | — |
| 130 | 230 | 46 | 127 | 58,5 | 2,24 | 5 600 | 3 600 | 8,30 | 1226 M |
| 150 | 225 | 56 | 57,2 | 23,6 | 0,88 | 5 600 | 3 400 | 7,50 | 13030 |
| 180 | 280 | 74 | 95,6 | 40 | 1,34 | 4 500 | 2 800 | 16,0 | 13036 |
| 200 | 280 | 60 | 60,5 | 29 | 0,97 | 4 300 | 2 600 | 10,7 | 13940 |
| 220 | 300 | 60 | 60,5 | 30,5 | 0,97 | 3 800 | 2 400 | 11,0 | 13944 |
| 240 | 320 | 60 | 60,5 | 32 | 0,98 | 3 800 | 2 200 | 11,3 | 13948 |



| Размеры | | | | | | Размеры сопряженных деталей | | | Расчетные коэффициенты | | | |
|------------|---------------------|---------------------|------|-----|--------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|
| d | d ₂ ~ | D ₁ ~ | b | K | r _{1,2} МИН. | d _a МИН. | D _a МАКС. | r _a МАКС. | e | Y ₁ | Y ₂ | Y ₀ |
| мм | | | | | | мм | | | - | | | |
| 130 | 163 | 204 | - | - | 3 | 144 | 216 | 2,5 | 0,19 | 3,3 | 5,1 | 3,6 |
| 150 | 175 | 203 | 8,3 | 4,5 | 2,1 | 161 | 214 | 2 | 0,24 | 2,6 | 4,1 | 2,8 |
| 180 | 212 | 249 | 13,9 | 7,5 | 2,1 | 191 | 269 | 2 | 0,25 | 2,5 | 3,9 | 2,5 |
| 200 | 229 | 258 | 8,3 | 4,5 | 2,1 | 211 | 269 | 2 | 0,19 | 3,3 | 5,1 | 3,6 |
| 220 | 249 | 278 | 8,3 | 4,5 | 2,1 | 231 | 289 | 2 | 0,18 | 3,5 | 5,4 | 3,6 |
| 240 | 269 | 298 | 8,3 | 4,5 | 2,1 | 251 | 309 | 2 | 0,16 | 3,9 | 6,1 | 4 |

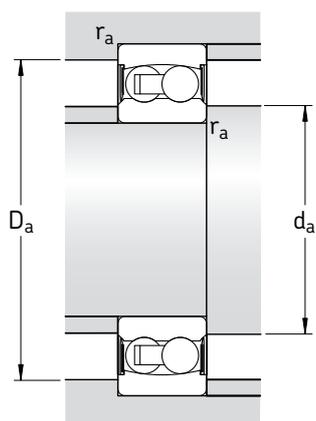
Самоустанавливающиеся шарикоподшипники с уплотнениями d 10 – 70 мм



Цилиндрическое отверстие

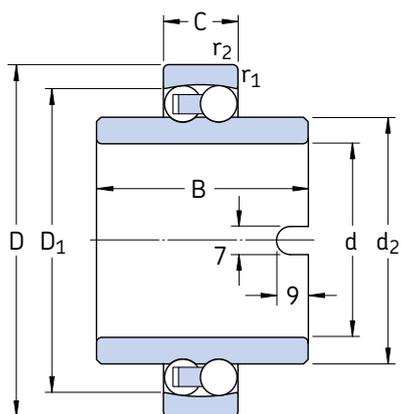
Коническое отверстие

| Основные размеры | | | Грузоподъемность | | Граничная нагрузка по усталости P_u | Предельная частота вращения | Масса | Обозначение | |
|------------------|-----|----|------------------|----------------|--|-----------------------------|-------|---------------------------------------|------------------------|
| d | D | B | дин. C | стат. C_0 | | | | Подшипник с цилиндрическим отверстием | коническим отверстием |
| мм | | | кН | | кН | об/мин | кг | — | |
| 10 | 30 | 14 | 5,53 | 1,18 | 0,06 | 17 000 | 0,048 | 2200 E-2RS1TN9 | — |
| 12 | 32 | 14 | 6,24 | 1,43 | 0,08 | 16 000 | 0,053 | 2201 E-2RS1TN9 | — |
| 15 | 35 | 14 | 7,41 | 1,76 | 0,09 | 14 000 | 0,058 | 2202 E-2RS1TN9 | — |
| | 42 | 17 | 10,8 | 2,6 | 0,14 | 12 000 | 0,11 | 2302 E-2RS1TN9 | — |
| 17 | 40 | 16 | 8,84 | 2,2 | 0,12 | 12 000 | 0,089 | 2203 E-2RS1TN9 | — |
| | 47 | 19 | 12,7 | 3,4 | 0,18 | 11 000 | 0,16 | 2303 E-2RS1TN9 | — |
| 20 | 47 | 18 | 12,7 | 3,4 | 0,18 | 10 000 | 0,14 | 2204 E-2RS1TN9 | — |
| | 52 | 21 | 14,3 | 4 | 0,21 | 9 000 | 0,21 | 2304 E-2RS1TN9 | — |
| 25 | 52 | 18 | 14,3 | 4 | 0,21 | 9 000 | 0,16 | 2205 E-2RS1TN9 | 2205 E-2RS1KTN9 |
| | 62 | 24 | 19 | 5,4 | 0,28 | 7 500 | 0,34 | 2305 E-2RS1TN9 | — |
| 30 | 62 | 20 | 15,6 | 4,65 | 0,24 | 7 500 | 0,26 | 2206 E-2RS1TN9 | 2206 E-2RS1KTN9 |
| | 72 | 27 | 22,5 | 6,8 | 0,36 | 6 700 | 0,51 | 2306 E-2RS1TN9 | — |
| 35 | 72 | 23 | 19 | 6 | 0,31 | 6 300 | 0,41 | 2207 E-2RS1TN9 | 2207 E-2RS1KTN9 |
| | 80 | 31 | 26,5 | 8,5 | 0,43 | 5 600 | 0,70 | 2307 E-2RS1TN9 | — |
| 40 | 80 | 23 | 19,9 | 6,95 | 0,36 | 5 600 | 0,50 | 2208 E-2RS1TN9 | 2208 E-2RS1KTN9 |
| | 90 | 33 | 33,8 | 11,2 | 0,57 | 5 000 | 0,96 | 2308 E-2RS1TN9 | — |
| 45 | 85 | 23 | 22,9 | 7,8 | 0,40 | 5 300 | 0,53 | 2209 E-2RS1TN9 | 2209 E-2RS1KTN9 |
| | 100 | 36 | 39 | 13,4 | 0,70 | 4 500 | 1,30 | 2309 E-2RS1TN9 | — |
| 50 | 90 | 23 | 22,9 | 8,15 | 0,42 | 4 800 | 0,57 | 2210 E-2RS1TN9 | 2210 E-2RS1KTN9 |
| | 110 | 40 | 43,6 | 14 | 0,72 | 4 000 | 1,65 | 2310 E-2RS1TN9 | — |
| 55 | 100 | 25 | 27,6 | 10,6 | 0,54 | 4 300 | 0,79 | 2211 E-2RS1TN9 | 2211 E-2RS1KTN9 |
| 60 | 110 | 28 | 31,2 | 12,2 | 0,62 | 3 800 | 1,05 | 2212 E-2RS1TN9 | 2212 E-2RS1KTN9 |
| 65 | 120 | 31 | 35,1 | 14 | 0,72 | 3 600 | 1,40 | 2213 E-2RS1TN9 | 2213 E-2RS1KTN9 |
| 70 | 125 | 31 | 35,8 | 14,6 | 0,75 | 3 400 | 1,45 | 2214 E-2RS1TN9 | — |

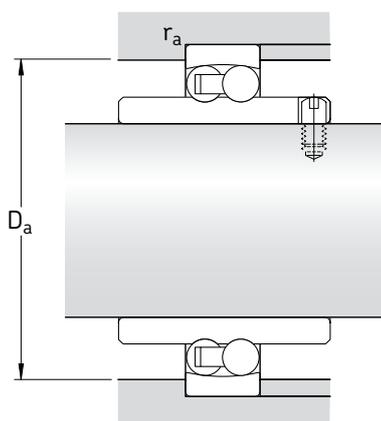


| Размеры | | | | Размеры сопряженных деталей | | | | Расчетные коэффициенты | | | |
|-----------|----------------|----------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|
| d | d ₂ | D ₁ | r _{1,2} МИН. | d _a МИН. | d _a МАКС. | D _a МАКС. | r _a МАКС. | e | Y ₁ | Y ₂ | Y ₀ |
| мм | | | | мм | | | | - | | | |
| 10 | 14 | 24,8 | 0,6 | 14 | 14 | 25,8 | 0,6 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| 12 | 15,5 | 27,4 | 0,6 | 15,5 | 15,5 | 27,8 | 0,6 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| 15 | 19,1 20,3 | 30,4 36,3 | 0,6 1 | 19 20 | 19 20 | 30,8 36,4 | 0,6 1 | 0,33 0,31 | 1,9 2 | 3 3,1 | 2 2,2 |
| 17 | 21,1 25,5 | 35 41,3 | 0,6 1 | 21 22 | 21 25,5 | 35,8 41,4 | 0,6 1 | 0,31 0,30 | 2 2,1 | 3,1 3,3 | 2,2 2,2 |
| 20 | 25,9 28,6 | 41,3 46,3 | 1 1,1 | 25 26,5 | 25,5 28,5 | 41,4 45 | 1 1 | 0,30 0,28 | 2,1 2,2 | 3,3 3,5 | 2,2 2,5 |
| 25 | 31 32,8 | 46,3 52,7 | 1 1,1 | 30,6 32 | 31 32,5 | 46,4 55 | 1 1 | 0,28 0,28 | 2,2 2,2 | 3,5 3,5 | 2,5 2,5 |
| 30 | 36,7 40,4 | 54,1 61,9 | 1 1,1 | 35,6 37 | 36,5 40 | 56,4 65 | 1 1 | 0,25 0,25 | 2,5 2,5 | 3,9 3,9 | 2,5 2,5 |
| 35 | 42,7 43,7 | 62,7 69,2 | 1,1 1,5 | 42 43,5 | 42,5 43,5 | 65 71 | 1 1,5 | 0,23 0,25 | 2,7 2,5 | 4,2 3,9 | 2,8 2,5 |
| 40 | 49 55,4 | 69,8 81,8 | 1,1 1,5 | 47 49 | 49 55 | 73 81 | 1 1,5 | 0,22 0,23 | 2,9 2,7 | 4,5 4,2 | 2,8 2,8 |
| 45 | 53,1 60,9 | 75,3 90 | 1,1 1,5 | 52 54 | 53 60,5 | 78 91 | 1 1,5 | 0,21 0,23 | 3 2,7 | 4,6 4,2 | 3,2 2,8 |
| 50 | 58,1 62,9 | 79,5 95,2 | 1,1 2 | 57 61 | 58 62,5 | 83 99 | 1 2 | 0,20 0,24 | 3,2 2,6 | 4,9 4,1 | 3,2 2,8 |
| 55 | 65,9 | 88,5 | 1,5 | 64 | 65,5 | 91 | 1,5 | 0,19 | 3,3 | 5,1 | 3,6 |
| 60 | 73,2 | 97 | 1,5 | 69 | 73 | 101 | 1,5 | 0,19 | 3,3 | 5,1 | 3,6 |
| 65 | 79,3 | 106 | 1,5 | 74 | 79 | 111 | 1,5 | 0,18 | 3,5 | 5,4 | 3,6 |
| 70 | 81,4 | 109 | 1,5 | 79 | 81 | 116 | 1,5 | 0,18 | 3,5 | 5,4 | 3,6 |

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники с широким внутренним кольцом
d 20 – 60 мм



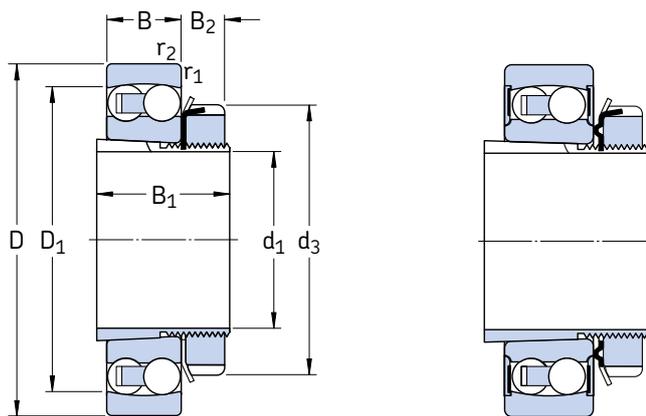
| Основные размеры | | | Грузоподъемность | | Граничная нагрузка по усталости P_u | Предельная частота вращения | Масса | Обозначение |
|------------------|-----|----|------------------|----------------|--|-----------------------------|-------|-------------------|
| d | D | C | дин. C | стат. C_0 | | | | |
| мм | | | кН | | кН | об/мин | кг | – |
| 20 | 47 | 14 | 12,7 | 3,4 | 0,18 | 9 000 | 0,18 | 11204 ETN9 |
| 25 | 52 | 15 | 14,3 | 4 | 0,21 | 8 000 | 0,22 | 11205 ETN9 |
| 30 | 62 | 16 | 15,6 | 4,65 | 0,24 | 6 700 | 0,35 | 11206 TN9 |
| 35 | 72 | 17 | 15,9 | 5,1 | 0,27 | 5 600 | 0,54 | 11207 TN9 |
| 40 | 80 | 18 | 19 | 6,55 | 0,34 | 5 000 | 0,72 | 11208 TN9 |
| 45 | 85 | 19 | 21,6 | 7,35 | 0,38 | 4 500 | 0,77 | 11209 TN9 |
| 50 | 90 | 20 | 22,9 | 8,15 | 0,42 | 4 300 | 0,85 | 11210 TN9 |
| 60 | 110 | 22 | 30,2 | 11,6 | 0,60 | 3 400 | 1,15 | 11212 TN9 |



| Размеры | | | | Размеры сопряженных деталей | | | Расчетные коэффициенты | | | |
|---------|----------------|----------------|----|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|
| d | d ₂ | D ₁ | B | r _{1,2} МИН. | D _a макс. | r _a макс. | e | Y ₁ | Y ₂ | Y ₀ |
| мм | | | | | мм | | — | | | |
| 20 | 28,9 | 41 | 40 | 1 | 41,4 | 1 | 0,30 | 2,1 | 3,3 | 2,2 |
| 25 | 33,3 | 45,6 | 44 | 1 | 46,4 | 1 | 0,28 | 2,2 | 3,5 | 2,5 |
| 30 | 40,1 | 53,2 | 48 | 1 | 56,4 | 1 | 0,25 | 2,5 | 3,9 | 2,5 |
| 35 | 47,7 | 60,7 | 52 | 1,1 | 65 | 1 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| 40 | 54 | 68,8 | 56 | 1,1 | 73 | 1 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| 45 | 57,7 | 73,7 | 58 | 1,1 | 78 | 1 | 0,21 | 3 | 4,6 | 3,2 |
| 50 | 62,7 | 78,7 | 58 | 1,1 | 83 | 1 | 0,21 | 3 | 4,6 | 3,2 |
| 60 | 78 | 97,5 | 62 | 1,5 | 101 | 1,5 | 0,19 | 3,3 | 5,1 | 3,6 |

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники на закрепительной втулке

d_1 17 – 45 мм

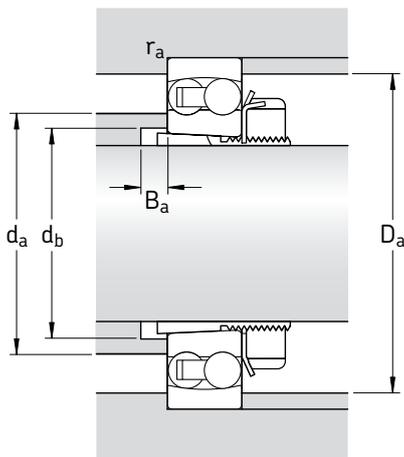


Открытый подшипник

Подшипник с уплотнениями

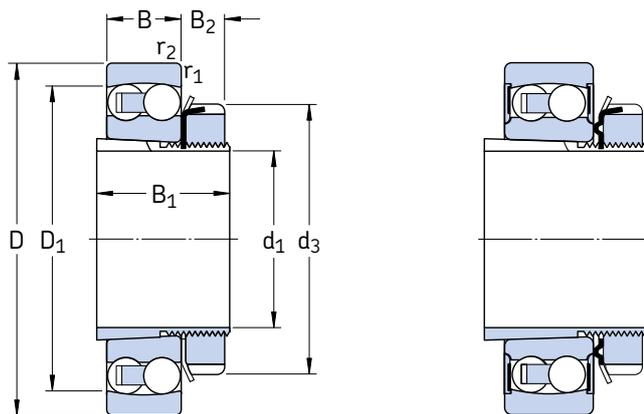
| Основные размеры | | | Грузоподъемность | | Граничная нагрузка по усталости P_u | Частота вращения | | Масса Подшипник + втулка | Обозначение Подшипник | Закрепительная втулка |
|------------------|-----|----|------------------|-------------|---------------------------------------|------------------|------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|
| d_1 | D | B | дин. C | стат. C_0 | | номинальная | предельная | | | |
| мм | | | кН | | кН | об/мин | кг | | | |
| 17 | 47 | 14 | 12,7 | 3,4 | 0,18 | 32 000 | 20 000 | 0,16 | 1204 EKTN9 | H 204 |
| 20 | 52 | 15 | 14,3 | 4 | 0,21 | 28 000 | 18 000 | 0,21 | 1205 EKTN9 | H 205 |
| | 52 | 18 | 16,8 | 4,4 | 0,23 | 26 000 | 18 000 | 0,23 | 2205 EKTN9 | H 305 |
| | 52 | 18 | 14,3 | 4 | 0,21 | – | 9 000 | 0,23 | 2205 E-2RS1KTN9 | H 305 C |
| | 62 | 17 | 19 | 5,4 | 0,28 | 22 000 | 15 000 | 0,33 | 1305 EKTN9 | H 305 |
| 25 | 62 | 16 | 15,6 | 4,65 | 0,24 | 24 000 | 15 000 | 0,32 | ▶ 1206 EKTN9 | H 206 |
| | 62 | 20 | 23,8 | 6,7 | 0,35 | 22 000 | 15 000 | 0,36 | 2206 EKTN9 | H 306 |
| | 62 | 20 | 15,6 | 4,65 | 0,24 | – | 7 500 | 0,36 | 2206 E-2RS1KTN9 | H 306 C |
| | 72 | 19 | 22,5 | 6,8 | 0,36 | 19 000 | 13 000 | 0,49 | 1306 EKTN9 | H 306 |
| | 72 | 27 | 31,2 | 8,8 | 0,45 | 18 000 | 13 000 | 0,61 | 2306 K | H 2306 |
| 30 | 72 | 17 | 19 | 6 | 0,31 | 20 000 | 13 000 | 0,44 | ▶ 1207 EKTN9 | H 207 |
| | 72 | 23 | 30,7 | 8,8 | 0,46 | 18 000 | 12 000 | 0,54 | 2207 EKTN9 | H 307 |
| | 72 | 23 | 19 | 6 | 0,31 | – | 6 300 | 0,55 | 2207 E-2RS1KTN9 | H 307 C |
| | 80 | 21 | 26,5 | 8,5 | 0,43 | 16 000 | 11 000 | 0,65 | 1307 EKTN9 | H 307 |
| | 80 | 31 | 39,7 | 11,2 | 0,59 | 18 000 | 12 000 | 0,84 | 2307 EKTN9 | H 2307 |
| 35 | 80 | 18 | 19,9 | 6,95 | 0,36 | 18 000 | 11 000 | 0,58 | ▶ 1208 EKTN9 | H 208 |
| | 80 | 23 | 31,9 | 10 | 0,51 | 16 000 | 11 000 | 0,58 | 2208 EKTN9 | H 308 |
| | 80 | 23 | 19,9 | 6,95 | 0,36 | – | 5 600 | 0,67 | 2208 E-2RS1KTN9 | H 308 C |
| | 90 | 23 | 33,8 | 11,2 | 0,57 | 14 000 | 9 500 | 0,85 | 1308 EKTN9 | H 308 |
| | 90 | 33 | 54 | 16 | 0,82 | 14 000 | 10 000 | 1,10 | 2308 EKTN9 | H 2308 |
| 40 | 85 | 19 | 22,9 | 7,8 | 0,40 | 17 000 | 11 000 | 0,68 | ▶ 1209 EKTN9 | H 209 |
| | 85 | 23 | 32,5 | 10,6 | 0,54 | 15 000 | 10 000 | 0,78 | 2209 EKTN9 | H 309 |
| | 85 | 23 | 22,9 | 7,8 | 0,40 | – | 5 300 | 0,76 | 2209 E-2RS1KTN9 | H 309 C |
| | 100 | 25 | 39 | 13,4 | 0,70 | 12 000 | 8 500 | 1,20 | 1309 EKTN9 | H 309 |
| | 100 | 36 | 63,7 | 19,3 | 1 | 13 000 | 9 000 | 1,40 | 2309 EKTN9 | H 2309 |
| 45 | 90 | 20 | 26,5 | 9,15 | 0,48 | 16 000 | 10 000 | 0,77 | ▶ 1210 EKTN9 | H 210 |
| | 90 | 23 | 33,8 | 11,2 | 0,57 | 14 000 | 9 500 | 0,87 | 2210 EKTN9 | H 310 |
| | 90 | 23 | 22,9 | 8,15 | 0,42 | – | 4 800 | 0,84 | 2210 E-2RS1KTN9 | H 310 C |
| | 110 | 27 | 43,6 | 14 | 0,72 | 12 000 | 8 000 | 1,45 | 1310 EKTN9 | H 310 |
| | 110 | 40 | 63,7 | 20 | 1,04 | 14 000 | 9 500 | 1,90 | 2310 K | H 2310 |

▶ Подшипники и втулки также поставляются в составе комплектов самоустанавливающихся шарикоподшипников (→ стр. 474)



| Размеры | | | | | | Размеры сопряженных деталей | | | | | Расчетные коэффициенты | | | |
|-----------|-------|------------|-------|-------|-------------------|-----------------------------|---------------|----------------|---------------|----------------|------------------------|-------|-------|-------|
| d_1 | d_3 | D_1 ~ | B_1 | B_2 | $r_{1,2}$ МИН. | d_a МАКС. | d_b МИН. | D_a МАКС. | B_a МИН. | r_a МАКС. | e | Y_1 | Y_2 | Y_0 |
| ММ | | | | | | ММ | | | | | - | | | |
| 17 | 32 | 41 | 24 | 7 | 1 | 28,5 | 23 | 41,4 | 5 | 1 | 0,30 | 2,1 | 3,3 | 2,2 |
| 20 | 38 | 45,6 | 26 | 8 | 1 | 33 | 28 | 46,4 | 5 | 1 | 0,28 | 2,2 | 3,5 | 2,5 |
| | 38 | 46,1 | 29 | 8 | 1 | 32 | 28 | 46,4 | 5 | 1 | 0,35 | 1,8 | 2,8 | 1,8 |
| | 38 | 46,3 | 29 | 9 | 1 | 31 | 28 | 46,4 | 5 | 1 | 0,28 | 2,2 | 3,5 | 2,5 |
| | 38 | 52,5 | 29 | 8 | 1,1 | 37 | 28 | 55 | 6 | 1 | 0,28 | 2,2 | 3,5 | 2,5 |
| 25 | 45 | 53 | 27 | 8 | 1 | 40 | 33 | 56,4 | 5 | 1 | 0,25 | 2,5 | 3,9 | 2,5 |
| | 45 | 55 | 31 | 8 | 1 | 38 | 33 | 56,4 | 5 | 1 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| | 45 | 54,1 | 31 | 9 | 1 | 36 | 33 | 56,4 | 5 | 1 | 0,25 | 2,5 | 3,9 | 2,5 |
| | 45 | 60,9 | 27 | 8 | 1,1 | 44 | 33 | 65 | 6 | 1 | 0,25 | 2,5 | 3,9 | 2,5 |
| | 45 | 60,9 | 38 | 8 | 1,1 | 41 | 35 | 65 | 5 | 1 | 0,44 | 1,4 | 2,2 | 1,4 |
| 30 | 52 | 62,3 | 29 | 9 | 1,1 | 47 | 38 | 65 | - | 1 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 52 | 64,2 | 35 | 9 | 1,1 | 45 | 39 | 65 | 5 | 1 | 0,31 | 2 | 3,1 | 2,2 |
| | 52 | 62,7 | 35 | 10 | 1,1 | 42 | 39 | 65 | 5 | 1 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 52 | 69,5 | 35 | 9 | 1,5 | 51 | 39 | 71 | 7 | 1,5 | 0,25 | 2,5 | 3,9 | 2,5 |
| | 52 | 68,4 | 43 | 9 | 1,5 | 46 | 40 | 71 | 5 | 1,5 | 0,46 | 1,35 | 2,1 | 1,4 |
| 35 | 58 | 68,8 | 31 | 10 | 1,1 | 53 | 43 | 73 | 6 | 1 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 58 | 71,6 | 36 | 10 | 1,1 | 52 | 44 | 73 | 6 | 1 | 0,28 | 2,2 | 3,5 | 2,5 |
| | 58 | 69,8 | 36 | 11 | 1,1 | 49 | 44 | 73 | 6 | 1 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 58 | 81,5 | 36 | 10 | 1,5 | 61 | 44 | 81 | 6 | 1,5 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 58 | 79,2 | 46 | 10 | 1,5 | 53 | 45 | 81 | 6 | 1,5 | 0,40 | 1,6 | 2,4 | 1,6 |
| 40 | 65 | 73,7 | 33 | 11 | 1,1 | 57 | 48 | 78 | 6 | 1 | 0,21 | 3 | 4,6 | 3,2 |
| | 65 | 74,6 | 39 | 11 | 1,1 | 55 | 50 | 78 | 8 | 1 | 0,26 | 2,4 | 3,7 | 2,5 |
| | 65 | 75,3 | 39 | 12 | 1,1 | 53 | 50 | 78 | 8 | 1 | 0,21 | 3 | 4,6 | 3,2 |
| | 65 | 89,5 | 39 | 11 | 1,5 | 67 | 50 | 91 | 6 | 1,5 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 65 | 87,4 | 50 | 11 | 1,5 | 60 | 50 | 91 | 6 | 1,5 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| 45 | 70 | 79,5 | 35 | 12 | 1,1 | 62 | 53 | 83 | 6 | 1 | 0,21 | 3 | 4,6 | 3,2 |
| | 70 | 81,5 | 42 | 12 | 1,1 | 61 | 55 | 83 | 10 | 1 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 70 | 79,5 | 42 | 13 | 1,1 | 58 | 55 | 83 | 10 | 1 | 0,20 | 3,2 | 4,9 | 3,2 |
| | 70 | 95 | 42 | 12 | 2 | 70 | 55 | 99 | 6 | 2 | 0,24 | 2,6 | 4,1 | 2,8 |
| | 70 | 94,4 | 55 | 12 | 2 | 65 | 56 | 99 | 6 | 2 | 0,43 | 1,5 | 2,3 | 1,6 |

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники на закрепительной втулке d₁ 50 – 80 мм

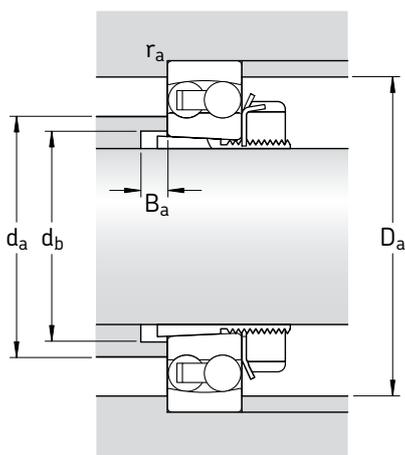


Открытый подшипник

Подшипник с уплотнениями

| Основные размеры | Грузоподъемность | | Граничная нагрузка по усталости P _u | Частота вращения | | Масса Подшипник + втулка | Обозначение Подшипник | Закрепительная втулка |
|--------------------|------------------|----------------|--|------------------|-------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|
| | дин. | стат. | | номиналь-ная | предель-ная | | | |
| d ₁ D B | C | C ₀ | к Н | к Н | об/мин | кг | – | |
| 50 | 100 21 | 27,6 10,6 | 0,54 | 14 000 | 9 000 | 0,99 | ▶ 1211 EKTN9 | H 211 |
| | 100 25 | 39 13,4 | 0,70 | 12 000 | 8 500 | 1,15 | 2211 EKTN9 | H 311 |
| | 100 25 | 27,6 10,6 | 0,54 | – | 4 300 | 1,10 | 2211 E-2RS1KTN9 | H 311 C |
| | 120 29 | 50,7 18 | 0,92 | 11 000 | 7 500 | 1,90 | 1311 EKTN9 | H 311 |
| | 120 43 | 76,1 24 | 1,25 | 11 000 | 7 500 | 2,40 | 2311 K | H 2311 |
| 55 | 110 22 | 31,2 12,2 | 0,62 | 12 000 | 8 500 | 1,20 | 1212 EKTN9 | H 212 |
| | 110 28 | 48,8 17 | 0,88 | 11 000 | 8 000 | 1,45 | 2212 EKTN9 | H 312 |
| | 110 28 | 31,2 12,2 | 0,62 | – | 3 800 | 1,40 | 2212 E-2RS1KTN9 | H 312 C |
| | 130 31 | 58,5 22 | 1,12 | 9 000 | 6 300 | 2,15 | 1312 EKTN9 | H 312 |
| | 130 46 | 87,1 28,5 | 1,46 | 9 500 | 7 000 | 2,95 | 2312 K | H 2312 |
| 60 | 120 23 | 35,1 14 | 0,72 | 11 000 | 7 000 | 1,45 | 1213 EKTN9 | H 213 |
| | 120 31 | 57,2 20 | 1,02 | 10 000 | 7 000 | 1,80 | 2213 EKTN9 | H 313 |
| | 120 31 | 35,1 14 | 0,72 | – | 3 600 | 1,75 | 2213 E-2RS1KTN9 | H 313 C |
| | 140 33 | 65 25,5 | 1,25 | 8 500 | 6 000 | 2,85 | 1313 EKTN9 | H 313 |
| | 140 48 | 95,6 32,5 | 1,66 | 9 000 | 6 300 | 3,60 | 2313 K | H 2313 |
| 65 | 130 25 | 39 15,6 | 0,80 | 10 000 | 6 700 | 2,00 | 1215 K | H 215 |
| | 130 31 | 58,5 22 | 1,12 | 9 000 | 6 300 | 2,30 | 2215 EKTN9 | H 315 |
| | 160 37 | 79,3 30 | 1,43 | 8 000 | 5 600 | 4,20 | 1315 K | H 315 |
| | 160 55 | 124 43 | 2,04 | 7 500 | 5 600 | 5,55 | 2315 K | H 2315 |
| 70 | 140 26 | 39,7 17 | 0,83 | 9 500 | 6 000 | 2,40 | 1216 K | H 216 |
| | 140 33 | 65 25,5 | 1,25 | 8 500 | 6 000 | 2,85 | 2216 EKTN9 | H 316 |
| | 170 39 | 88,4 33,5 | 1,50 | 7 500 | 5 300 | 5,00 | 1316 K | H 316 |
| | 170 58 | 135 49 | 2,24 | 7 000 | 5 300 | 7,10 | 2316 K | H 2316 |
| 75 | 150 28 | 48,8 20,8 | 0,98 | 9 000 | 5 600 | 2,95 | 1217 K | H 217 |
| | 150 36 | 58,5 23,6 | 1,12 | 8 000 | 5 600 | 3,30 | 2217 K | H 317 |
| | 180 41 | 97,5 38 | 1,70 | 7 000 | 4 800 | 6,00 | 1317 K | H 317 |
| | 180 60 | 140 51 | 2,28 | 6 700 | 4 800 | 8,15 | 2317 K | H 2317 |
| 80 | 160 30 | 57,2 23,6 | 1,08 | 8 500 | 5 300 | 3,50 | 1218 K | H 218 |
| | 160 40 | 70,2 28,5 | 1,32 | 7 500 | 5 300 | 5,50 | 2218 K | H 318 |
| | 190 43 | 117 44 | 1,93 | 6 700 | 4 500 | 6,90 | 1318 K | H 318 |
| | 190 64 | 153 57 | 2,50 | 6 300 | 4 500 | 9,80 | 2318 KM | H 2318 |

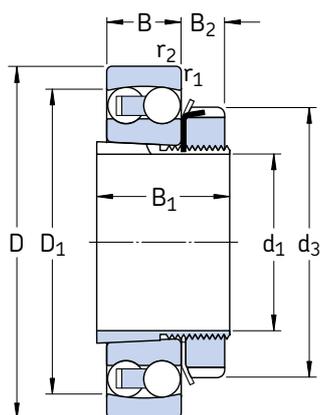
▶ Подшипники и втулки также поставляются в составе комплектов самоустанавливающихся шарикоподшипников (→ стр. 474)



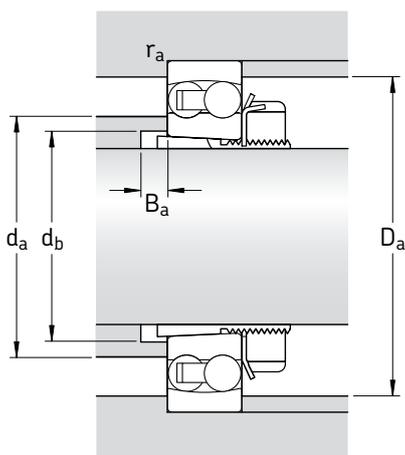
| Размеры | | | | | | Размеры сопряженных деталей | | | | | Расчетные коэффициенты | | | |
|-----------|-------|------------|-------|-------|-------------------|-----------------------------|---------------|----------------|---------------|----------------|------------------------|-------|-------|-------|
| d_1 | d_3 | D_1 ~ | B_1 | B_2 | $r_{1,2}$ МИН. | d_a МАКС. | d_b МИН. | D_a МАКС. | B_a МИН. | r_a МАКС. | e | Y_1 | Y_2 | Y_0 |
| ММ | | | | | | ММ | | | | | - | | | |
| 50 | 75 | 88,4 | 37 | 12,5 | 1,5 | 70 | 60 | 91 | 7 | 1,5 | 0,19 | 3,3 | 5,1 | 3,6 |
| | 75 | 89,5 | 45 | 12,5 | 1,5 | 67 | 60 | 91 | 11 | 1,5 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 75 | 88,5 | 45 | 13 | 1,5 | 65 | 60 | 91 | 11 | 1,5 | 0,19 | 3,3 | 5,1 | 3,6 |
| | 75 | 104 | 45 | 12,5 | 2 | 77 | 60 | 109 | 7 | 2 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 75 | 103 | 59 | 12,5 | 2 | 72 | 61 | 109 | 7 | 2 | 0,40 | 1,6 | 2,4 | 1,6 |
| 55 | 80 | 97,6 | 38 | 12,5 | 1,5 | 78 | 64 | 101 | 7 | 1,5 | 0,19 | 3,3 | 5,1 | 3,6 |
| | 80 | 98,6 | 47 | 12,5 | 1,5 | 74 | 65 | 101 | 9 | 1,5 | 0,24 | 2,6 | 4,1 | 2,8 |
| | 80 | 97 | 47 | 13,5 | 1,5 | 73 | 65 | 101 | 9 | 1,5 | 0,19 | 3,3 | 5,1 | 3,6 |
| | 80 | 118 | 47 | 12,5 | 2,1 | 87 | 65 | 118 | 7 | 2 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 80 | 112 | 62 | 12,5 | 2,1 | 76 | 66 | 118 | 7 | 2 | 0,33 | 1,9 | 3 | 2 |
| 60 | 85 | 106 | 40 | 13,5 | 1,5 | 85 | 70 | 111 | 7 | 1,5 | 0,18 | 3,5 | 5,4 | 3,6 |
| | 85 | 107 | 50 | 13,5 | 1,5 | 80 | 70 | 111 | 9 | 1,5 | 0,24 | 2,6 | 4,1 | 2,8 |
| | 85 | 106 | 50 | 14,5 | 1,5 | 79 | 70 | 111 | 7 | 1,5 | 0,18 | 3,5 | 5,4 | 3,6 |
| | 85 | 127 | 50 | 13,5 | 2,1 | 89 | 70 | 128 | 7 | 2 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 85 | 122 | 65 | 13,5 | 2,1 | 85 | 72 | 128 | 7 | 2 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |
| 65 | 98 | 116 | 43 | 14,5 | 1,5 | 93 | 80 | 121 | 7 | 1,5 | 0,17 | 3,7 | 5,7 | 4 |
| | 98 | 118 | 55 | 14,5 | 1,5 | 93 | 80 | 121 | 13 | 1,5 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 98 | 138 | 55 | 14,5 | 2,1 | 104 | 80 | 148 | 7 | 2 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 98 | 139 | 73 | 14,5 | 2,1 | 97 | 82 | 148 | 7 | 2 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |
| 70 | 105 | 125 | 46 | 17 | 2 | 101 | 85 | 129 | 7 | 2 | 0,16 | 3,9 | 6,1 | 4 |
| | 105 | 127 | 59 | 17 | 2 | 99 | 85 | 129 | 13 | 2 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 105 | 147 | 59 | 17 | 2,1 | 109 | 85 | 158 | 7 | 2 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 105 | 148 | 78 | 17 | 2,1 | 104 | 88 | 158 | 7 | 2 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |
| 75 | 110 | 134 | 50 | 18 | 2 | 107 | 90 | 139 | 8 | 2 | 0,17 | 3,7 | 5,7 | 4 |
| | 110 | 133 | 63 | 18 | 2 | 105 | 91 | 139 | 13 | 2 | 0,25 | 2,5 | 3,9 | 2,5 |
| | 110 | 155 | 63 | 18 | 3 | 117 | 91 | 166 | 8 | 2,5 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 110 | 157 | 82 | 18 | 3 | 111 | 94 | 166 | 8 | 2,5 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |
| 80 | 120 | 142 | 52 | 18 | 2 | 112 | 95 | 149 | 8 | 2 | 0,17 | 3,7 | 5,7 | 4 |
| | 120 | 142 | 65 | 18 | 2 | 112 | 96 | 149 | 11 | 2 | 0,27 | 2,3 | 3,6 | 2,5 |
| | 120 | 165 | 65 | 18 | 3 | 122 | 96 | 176 | 8 | 2,5 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| | 120 | 164 | 86 | 18 | 3 | 115 | 100 | 176 | 8 | 2,5 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |

Самоустанавливающиеся шарикоподшипники на закрепительной втулке

d_1 85 – 110 мм



| Основные размеры | | | Грузоподъемность | | Граничная нагрузка по усталости P_u | Частота вращения | | Масса Подшипник + втулка | Обозначение Подшипник | Закрепительная втулка |
|------------------|-----|----|------------------|-------------|---------------------------------------|------------------|------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|
| d_1 | D | B | дин. C | стат. C_0 | | номинальная | предельная | | | |
| мм | | | кН | | кН | об/мин | | кг | — | |
| 85 | 170 | 32 | 63,7 | 27 | 1,20 | 8 000 | 5 000 | 4,25 | 1219 K | H 219 |
| | 170 | 43 | 83,2 | 34,5 | 1,53 | 7 000 | 5 000 | 5,30 | 2219 KM | H 319 |
| | 200 | 45 | 133 | 51 | 2,16 | 6 300 | 4 300 | 7,90 | 1319 K | H 319 |
| 90 | 180 | 34 | 68,9 | 30 | 1,29 | 7 500 | 4 800 | 5,00 | 1220 K | H 220 |
| | 180 | 46 | 97,5 | 40,5 | 1,76 | 6 700 | 4 800 | 6,40 | 2220 KM | H 320 |
| | 215 | 47 | 143 | 57 | 2,36 | 6 000 | 4 000 | 9,65 | 1320 K | H 320 |
| | 215 | 73 | 190 | 80 | 3,25 | 5 600 | 4 000 | 14,0 | 2320 KM | H 2320 |
| 100 | 200 | 38 | 88,4 | 39 | 1,60 | 6 700 | 4 300 | 6,80 | 1222 K | H 222 |
| | 200 | 53 | 124 | 52 | 2,12 | 6 000 | 4 300 | 8,85 | 2222 KM | H 322 |
| | 240 | 50 | 163 | 72 | 2,75 | 5 300 | 3 600 | 13,5 | 1322 KM | H 322 |
| 110 | 215 | 42 | 119 | 53 | 2,12 | 6 300 | 4 000 | 8,30 | 1224 KM | H 3024 |



| Размеры | | | | | | Размеры сопряженных деталей | | | | | Расчетные коэффициенты | | | |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------------------|-----------------------------|---------------|----------------|---------------|----------------|------------------------|-------|-------|-------|
| d_1 | d_3 | D_1 | B_1 | B_2 | $r_{1,2}$ МИН. | d_a МАКС. | d_b МИН. | D_a МАКС. | B_a МИН. | r_a МАКС. | e | Y_1 | Y_2 | Y_0 |
| ММ | | | | | | ММ | | | | | - | | | |
| 85 | 125 | 151 | 55 | 19 | 2,1 | 120 | 100 | 158 | 8 | 2 | 0,17 | 3,7 | 5,7 | 4 |
| | 125 | 151 | 68 | 19 | 2,1 | 118 | 102 | 158 | 10 | 2 | 0,27 | 2,3 | 3,6 | 2,5 |
| | 125 | 174 | 68 | 19 | 3 | 127 | 102 | 186 | 8 | 2,5 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| 90 | 130 | 159 | 58 | 20 | 2,1 | 127 | 106 | 168 | 8 | 2 | 0,17 | 3,7 | 5,7 | 4 |
| | 130 | 160 | 71 | 20 | 2,1 | 124 | 108 | 168 | 9 | 2 | 0,27 | 2,3 | 3,6 | 2,5 |
| | 130 | 185 | 71 | 20 | 3 | 136 | 108 | 201 | 8 | 2,5 | 0,23 | 2,7 | 4,2 | 2,8 |
| | 130 | 186 | 97 | 20 | 3 | 130 | 110 | 201 | 8 | 2,5 | 0,37 | 1,7 | 2,6 | 1,8 |
| 100 | 145 | 176 | 63 | 21 | 2,1 | 140 | 116 | 188 | 8 | 2 | 0,17 | 3,7 | 5,7 | 4 |
| | 145 | 177 | 77 | 21 | 2,1 | 137 | 118 | 188 | 8 | 2 | 0,28 | 2,2 | 3,5 | 2,5 |
| | 145 | 206 | 77 | 21 | 3 | 154 | 118 | 226 | 10 | 2,5 | 0,22 | 2,9 | 4,5 | 2,8 |
| 110 | 145 | 190 | 72 | 22 | 2,1 | 150 | 127 | 203 | 12 | 2 | 0,19 | 3,3 | 5,1 | 3,6 |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: swf@nt-rt.ru || сайт: <https://skf.nt-rt.ru/>